

A historical black and white photograph of a steel mill. In the foreground, two workers in heavy coats and hats stand near a large, dark, cylindrical piece of machinery. In the background, other workers are visible near a bright, glowing furnace or ladle. The scene is dimly lit, with the primary light source being the molten metal. A large, dark red, semi-transparent graphic element is overlaid on the right side of the image.

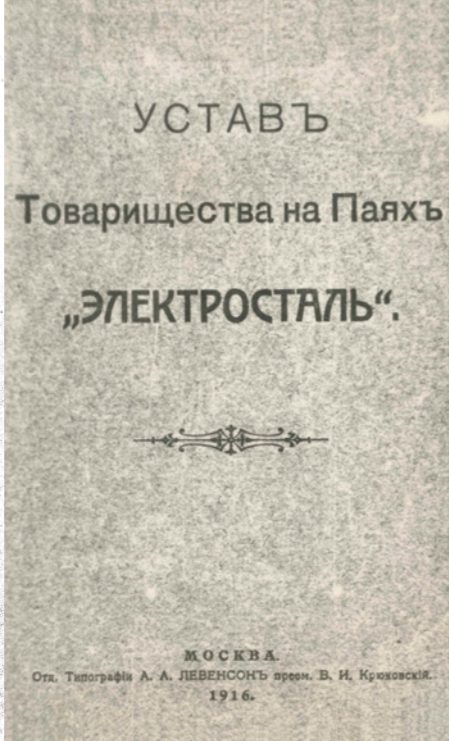
ИСТОРИЯ

СТАНОВЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

ФЛАГМАН КАЧЕСТВЕННОЙ МЕТАЛЛУРГИИ



Н. И. Беляев



Основной Капиталь Товарищества, Паи, Права и Обязанности Владѣльцевъ ихъ.

§ 8. Основной капиталъ товарищества опредѣляется въ 3.000.000 рублей, раздѣленныхъ на 3.000 паевъ, по 1.000 рублей каждый.

Все означенное выше количество паевъ распределяется между учредителями и приглашенными ими къ участию въ товариществѣ лицами по взаимному соглашенію.

На подлинномъ написано: Государь Императоръ уставъ сей разсмотрѣвъ и ВЫСОЧАЙШЕ утвердить соизволилъ, въ Царской Ставкѣ, въ 5 день Сентября 1916 года.
Подписаль: Управляющій дѣлами Совета Министровъ *И. Лодыженскій.*

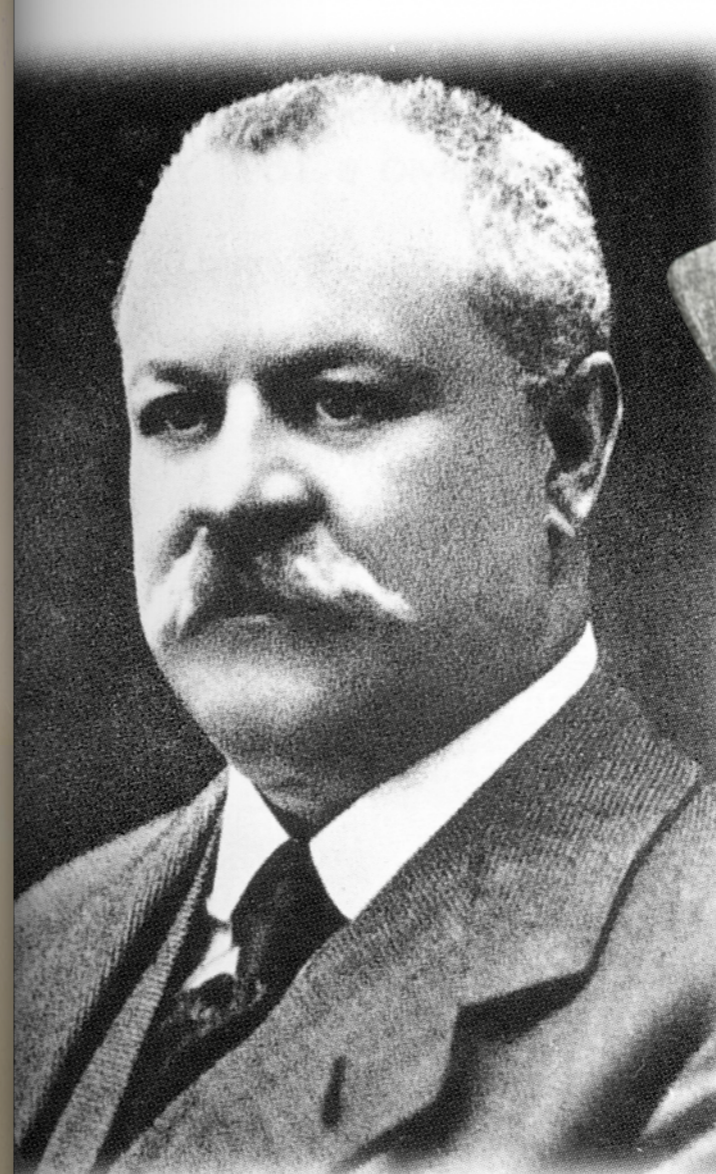
УСТАВЪ
Товарищества на паяхъ „ЭЛЕКТРОСТАЛЬ“.
Цѣль учрежденія товарищества, права и обязанности его.

§ 1. Для приобрѣтенія и эксплуатаціи устраиваемаго Н. А. Второвымъ въ Московской губерніи, Богородскомъ уѣздѣ, Шебановской волости завода для изготовления специальныхъ вышнихъ сортовъ стали, въ томъ числѣ инструментальной, автомобильной и рессорной, для устройства и эксплуатаціи другихъ металлургическихъ заводовъ, для разработки залежей полезныхъ ископаемыхъ и для торговли металлами, учреждается товарищество на паяхъ, подъ наименованіемъ: „Товарищество на паяхъ „ЭЛЕКТРОСТАЛЬ“.

Примѣчаніе 1. Учредители товарищества: потомственный почетный гражданинъ Николай Александровичъ Второвъ и инженеръ-технологъ Николай Ивановичъ Бѣляевъ.

Примѣчаніе 2. Передача учредителями другимъ лицамъ своихъ правъ и обязанностей по товариществу, присоединеніе новыхъ учредителей и исключеніе котораго-либо изъ учредителей допускаются не иначе, какъ съ разрѣшенія Министра Торговли и Промышленности.

§ 2. Указанное въ § 1 предпріятіе, со всѣмъ относящимся къ нему имуществомъ, равно контрактами, условиями и обязательствами, передается владѣльцемъ на законномъ основаніи товариществу, съ соблюденіемъ



Н. А. Второв



Первая железнодорожная станція Затишье, построенная в 1917 году

ВОЙНЕ НУЖНЫ СНАРЯДЫ

1916 ГОД. ИДЕТ ПЕРВАЯ МИРОВАЯ ВОЙНА. Русские войска наступают на Западном фронте. На Юго-Западном — армия генерала Брусилова прорывает оборону австро-венгерских войск. Война поглощает миллионы снарядов. Пушечные, патронные и ружейный заводы не справляются — им не хватает металла.

Вызов времени принял крупный предприниматель, «русский Морган» Николай Александрович Второв. Владелец финансовой империи, талантливый организатор, политик, патриот, создавший 45 заводов, работавших на оборону.

Чтобы найти средства для финансирования масштабных и капиталоемких работ по строительству завода качественных сталей Второв создал товарищество на паях, в которое вошли московский фабрикант А. И. Коновалов и сахарный «король» М. И. Терещенко. Оба будущие министры Временного правительства — это давало надежду на получение казенных заказов. 15 апреля 1916 года состоялось официальное открытие Товарищества «Электросталь». Уставной капитал составлял 3 миллиона рублей. По уставу товарищества владельцами паев могли быть «только русские подданные христианского вероисповедания», а подданным государств,

воюющих с Россией, не позволялось быть даже служащими.

6 августа 1916 года гости съезжались в урочище Затишье Богородского уезда Московской губернии. Здесь было решено провести торжественный молебен и обед по случаю закладки нового завода. Лучшее место для предприятия придумать было нельзя. Рядом железная дорога, связывающая Москву с Нижним Новгородом. Есть источник электроэнергии — в 1914 году возле Богородска была построена электростанция акционерного общества «Электропередача».

Н. А. Второвъ свидѣтельствуетъ Вамъ свое почтеніе, проситъ Васъ не отказать почтить своимъ присутствіемъ молебствіе по случаю закладки учреждаемаго имъ завода „Электросталь“ для изготовления вышнихъ специальныхъ сортовъ стали. Закладка имѣетъ быть совершена 6^{го} Августа сего 1916 года въ 1 часъ дня на территоріи завода при развѣздѣ „ЗАТИШЬЕ“ на 7-ой веретѣ Богородской вѣтви Нижегородской жел. дор.

Поездъ изъ Богородска отправляется въ 11 ч. 20 минутъ утра.

Из воспоминаний М. Н. Паршина: «При закладке цеха завода «Электросталь» был устроен молебен. Первый кирпич закладывал хозяин снаряжательного завода (правый угол), а Арсений Морозов — хозяин Глуховской фабрики бросил под первые кирпичи серебряные монеты. Рабочим выдали ситец на рубашки, белый в черный горошек, женщинам по головному платку».

Научно-техническое руководство строительством завода Второв поручил ученому-металлургу Николаю Ивановичу Беляеву. Он одним из первых в России предложил выплавлять качественную сталь электрометаллургическим способом. Задача стояла грандиозная — в короткий срок создать завод, аналогов которому в стране не было.

РАЗБУЖЕННОЕ ЗАТИШЬЕ

УРОЧИЩЕ ЗАТИШЬЕ — ЭТО ЛЕСНОЙ МАССИВ, протянувшийся на 10–12 километров по обе стороны железнодорожной ветки Фрязево–Богородск. Ели, сосны, березы, осины, местами непроходимые болота. На большой территории были разбросаны несколько деревень. Настолько маленьких,



Пачков И.А. первый председатель заводского комитета завода «Электросталь» выбран в марте 1917 года

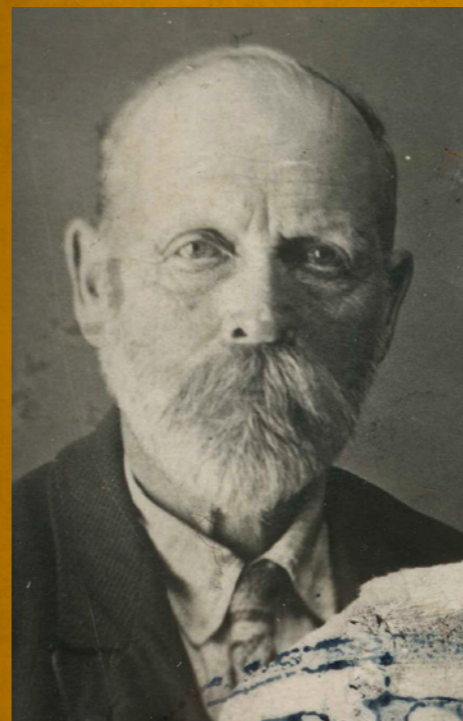
что только в одной из них была открыта начальная школа с единственным учителем. В этих глухих местах Николай Александрович Второв начал строительство завода «Электросталь» и «Снаряжательного завода».

Первыми рабочими на стройке стали жители окрестных деревень Афанасово, Шибаново, Высоково и Субботино. Народ ненадежный, о чем служащие не раз сообщали Второву. У крестьян были свои наделы земли, и когда начиналась посевная или уборка, они бросали работу и разбегались по домам.

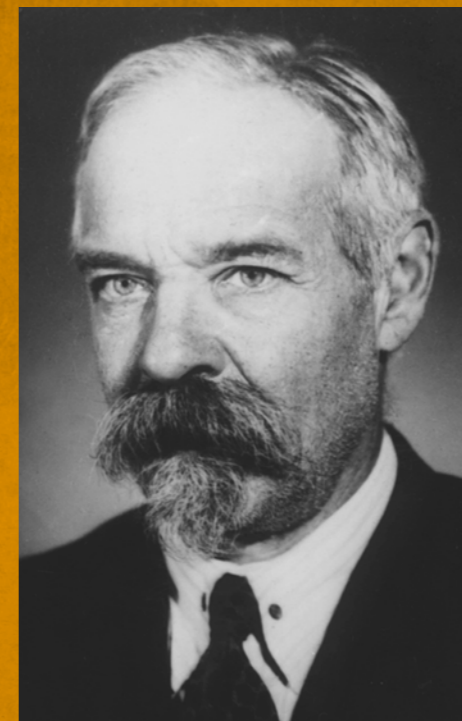
Предприниматель нашел выход из положения. По его инициативе особое совещание по обороне государства постановило признать сталелитейный завод работающим на оборону. Благодаря этому документу работники предприятия



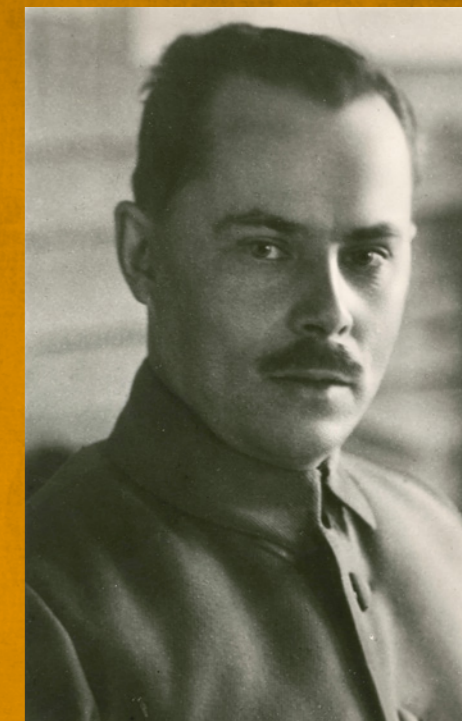
Электрические печи для определения процентного содержания углерода в стали



Круглов Александр Васильевич поступил 07.07.1916 года на должность помощник архитектора завода «Электросталь»



Старк Борис Викторович работал с 1916 года в должности зав. хим. метал. и механ. металлографии лаборатории термической обработки и станцией испытательных инструментов



Бутырин Петр Федорович работал с сентября 1917 года в должностях: помощник директора, главный инженер, технический директор

получали отсрочку от призыва на военную службу. После выхода постановления лучшие инженерные и рабочие кадры стали стекаться к Второву. Кроме того инородческие отделы Комитета обороны поставляли дармовую рабсилу из татар, киргизов и казахов призывного возраста, которые не годились к строевой службе ввиду своей «темноты и безграмотности».

Работа была тяжелой. Люди вручную валили лес, корчевали пни, стоя в болоте, прокладывали одноколейку к котловану первого литейного цеха. Работали по 11–12 часов. Для жилья были построены 30 дощатых временных бараков. Но на всех их не хватало.

Из воспоминаний рабочего завода «Электросталь» Селиванова: «В продолжении полугода мы жили на улице, спали в шалашах на березах. Нередко в плохую погоду деревья раскачивались и выбрасывали обитателей шалашей на землю».

Тем не менее стройка шла быстро. Как только закончили кладку стен сталеплавильной мастерской, сразу приступили к монтажу оборудо-

вания. Его везли морем из-за границы — из Англии и США. Несколько судов с грузами для завода были потоплены немецким флотом.

Доставать оборудование и материалы в условиях военного времени становилось все трудней. По каждой закупке — будь то металл, нефть или ремни — велась долгая переписка. Но дело все же продвигалось вперед.

ПЕРВАЯ ПЛАВКА

В 1917 ГОДУ НАЧАЛАСЬ ПОДГОТОВКА К ПУСКУ ЗАВОДА. Был набран штат инженерно-технических работников. Николаю Ивановичу Беляеву удалось создать команду серьезных профессионалов, большинство из которых раньше работали на Путиловском заводе в Петрограде. В их числе — инженер-металлург Виктор Леонидович Саблин. Он стал первым директором «Электростали». Лабораторию завода возглавил профессор Петроградского политехнического института Борис Викторович Старк. Согласились переехать

в Подмосковье и несколько десятков квалифицированных рабочих-путиловцев — сталеплавателей, кузнецов, термистов.

В начале октября на заводе лабораторным способом изготовили образцы выплавки ферровольфрама из отечественных руд. Их демонстрировали на общем собрании членов акционерного общества «Электросталь». Довольные акционеры просили Беляева поспешить с первой плавкой.

Наконец был назначен день — 17 ноября. В помещении сталеплавильной мастерской висел плакат «Советской власти — первую сталь!» В стране уже десять дней правили победившие большевики.

Первую плавку доверили молодым, но опытным сталеварам И. И. Сухаржевскому и А. А. Бабаеву. Оба работали у первых электропечей Путиловского завода. Не все прошло так гладко, как хотелось. Печь не включилась с первого раза. Чтобы сварить полторы тонны металла понадобилось 15 часов 30 минут.

Из воспоминаний П. К. Алексеева: «Пока расплавляли сталь, поломали 8 электродов. Вольтову дугу держали на шестах. Кое-кто из нас пострадал. Несмотря на это, мы испытывали большую радость при рождении советской стали».

17 ноября 1917 года — день, когда на заводе была произведена первая плавка — с тех пор считается и днем рождения завода «Электросталь».

ГЛАВНОЕ — ВЫЖИТЬ

У ПРЕДПРИЯТИЯ БЫЛО ТЯЖЕЛОЕ «ДЕТСТВО». Гражданская война, разруха, нехватка самого необходимого. Электроды доставать было все сложнее. В результате из четырех печей действовала только одна. Да и она не в полную силу, поскольку завод то и дело отключали от электросети. Иссякли запасы нефти и каменного угля. За весь 1918 год удалось выплавить всего 13 тонн стали.

В мае 1919 года сгорело деревянное здание кузницы. Рабочие едва успели вынести из огня ос-

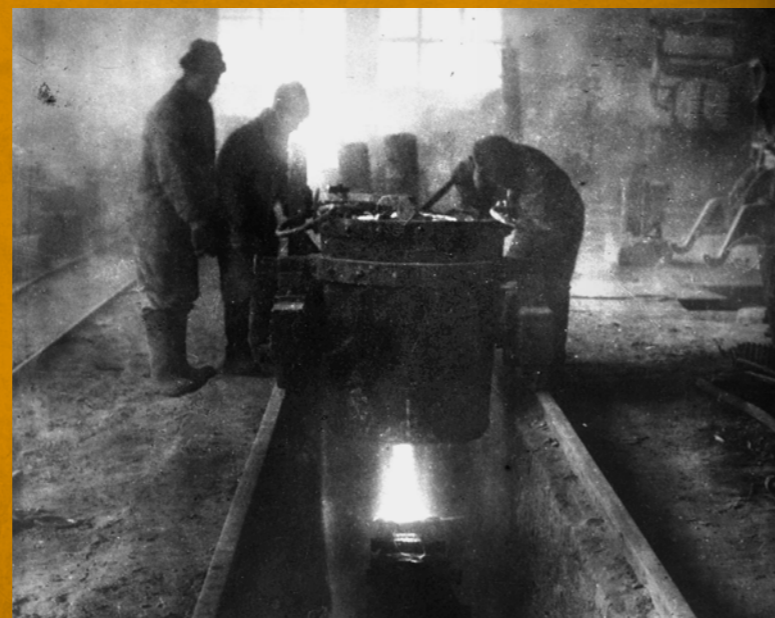
новное оборудование. Кузнецам пришлось работать под открытым небом.

Рабочие и их семьи жили впроголодь. 11 июля 1918 года в газете «Беднота» сообщалось, что в Богородском уезде «хлеб не выдается совсем». Выручали собственные огороды и созданная при заводе животноводческая ферма. Только в 1919 году, когда «Электросталь» признали предприятием, имеющем важное значение для обороны страны, заводчане получили право на повышенный красноармейский паек.

В июле 1919 года отдел металла Высшего совета народного хозяйства принял решение о национализации завода. К этому времени предприятие было на грани полной остановки.

Положение с электродами было критическим. В стране их практически не производили, а закупить за границей можно было только за золото. Отчаявшиеся заводчане отправили делегацию в Москву к Ленину. Поездка оказалась успешной, и на следующий год «Электросталь» получила 100 тонн электродов.

Завод приступил к срочному выпуску прутковой стали для сверл, шайб для фрез, шестерней для автомобилей, клапанов для аэропланов.



Разливка стали в СПЦ-1 завода «Электросталь». 1923 год

Эта продукция пользовалась большим спросом, ценилась заказчиками. Кроме того, впервые в стране в электрических печах была осуществлена выплавка ферросплавов.



В точильной мастерской завода. Вычистка дефектов металла на стационарных наждачных станках в кузнечно проктном цехе. 1923 год

В мае 1920 года «Электросталь» была включена в перечень особо важных предприятий республики. Теперь завод имел право на первоочередное обеспечение материалами, техникой, продовольствием. От него требовалось выпускать как можно больше стали. «Развернем решительный бой за сталь и чугун», «Каждая тонна металла — вклад в социализм!» — кричали заголовки газет.

Чтобы повысить производительность на предприятии ввели сдельную оплату труда. До этого существовала «уравниловка» — люди одной квалификации получали одинаковые зарплаты вне зависимости от выработки.

ПОСЛЕ РАБОТЫ

ЖИЗНЬ ПОНЕМНОГУ НАЛАЖИВАЛАСЬ. И сотрудники завода могли уже думать не только о хлебе насущном. В одном из барakov, стоящих вдоль железной дороги, была чайная, где вечерами собиралась молодежь. Здесь проходили основные культурные мероприятия — отмечали праздники, слушали лекции о политике и науке. Перед собравшимися выступали участники художественной самодеятельности.

В соседней комнате организовали библиотеку-читальню. В ней устраивали громкие читки газет и действовали первые ликбезы — кружки по ликвидации неграмотности.

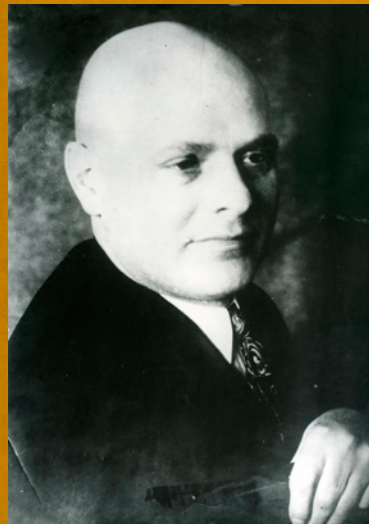
Летом 1920 года помещение чайной переоборудовали в Пролетарский клуб. Он открылся торжественным митингом и спектаклем на современную тему «Боевые соколы». Уездная газета, освещая это событие, назвала его «еще одним победным прорывом на фронте народного образования».



Здание Пролетарского клуба. 1920-е годы



*П. К. Алексеев,
технический директор завода*



*И. И. Сухаржевский,
первый сталевар завода*

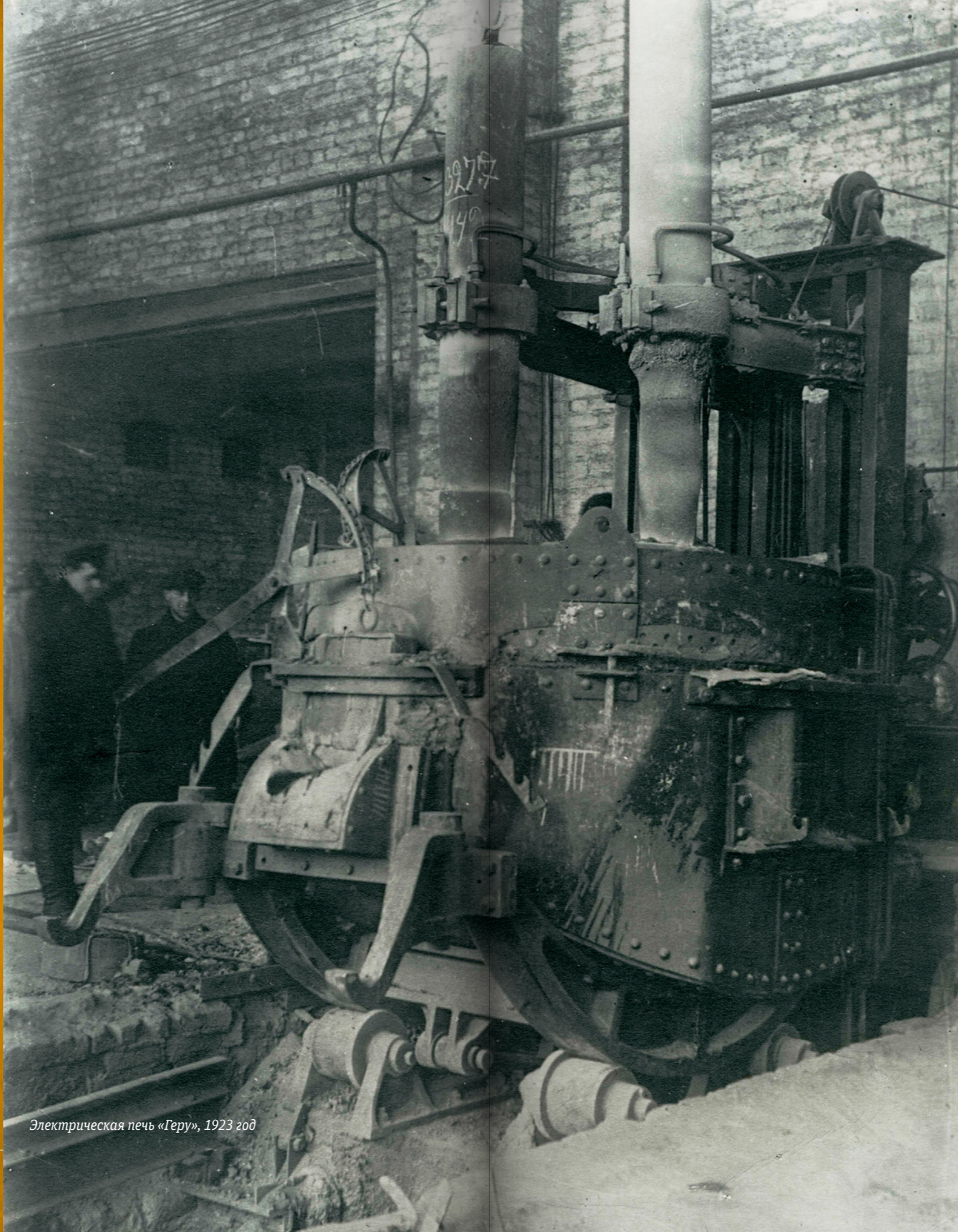
Из воспоминаний Нины Саблиной: «Мы все вечера проводили в этом клубе. Там у нас были спектакли, репетиции и танцы. Больше всего танцевали под гребенку».

Завком часто приглашал в Пролетарский клуб артистов из Москвы. Время было голодное, и артисты охотно приезжали, так как с ними рассчитывались продуктами. После выступления их щедро угощали, порой в ущерб себе. Рабочий «Электростали» Иван Сысов рассказывал о том, как завком решил пригласить с концертом Федора Шаляпина. Шаляпин за выступление затребовал 5 пудов крупчатки. Завком не мог дать ему столько муки, и Шаляпин отказался.

В это время на заводе начала складываться система производственно-технического обучения. В 1921 году были

организованы профессионально-технические курсы. На них занималось 78 человек. Позже открылась школа ФЗУ — фабрично-заводского ученичества.

В 1924 году в сталеплавильном цехе № 1 вышла первая на заводе стенная газета «Молния». Редактором ее был участник первой плавки сталевар Иван Сухаржевский, позже он стал рабкором газеты «Правда». Всего в цехах выпускались четыре стенные газеты. В их работе принимали активное участие 75 рабочих корреспондентов.



Электрическая печь «Геру», 1923 год

ТРЕСТ «ЭЛЕКТРОСТАЛЬ»

В 1922 ГОДУ ЗАВОД ДАЛ СТРАНЕ более ста тонн металла. Тогда же он был переведен на хозрасчет, экономические методы управления предприятием пришли на смену административным. И эта мера оказалась эффективной.

В 1923 году «Электросталь» начала получать прибыль. Это был год рождения первой советской «нержавейки». Завод к тому времени освоил уже выплавку стали 34 марок. Улучшался хими-



Мачты линии электропередачи высокого напряжения в 30000 вольт

ческий состав и механические свойства металла. По своим качествам сталь не уступала лучшим иностранным образцам, а иногда и превосходила их. Предприятие было занесено на Красную доску почета республики и получило диплом первой Всесоюзной сельскохозяйственной и кустарно-промышленной выставки в Москве.

Завод расширялся. Закончилось строительство кузнечного цеха. Вошло в строй новое каменное здание компрессорной станции.

В следующем, 1924 году электростальцы — тоже первыми в стране — освоили выпуск магнитной стали.



П. К. Алексеев проводит техническое совещание. 1930 год

В стране тогда шла реорганизация управления промышленностью. Появились тресты, наделенные большой самостоятельностью и широкими правами. 11 июня 1924 года Совет труда и обороны создал государственный трест «Электросталь». В отличие от большинства других трестов, в него входило только одно предприятие.

Особое внимание треста было направлено на сбыт продукции. Его представители отправились в крупные экономические центры — в Ленинград, на Кавказ и Урал. Инженеры «Электростали» помогли металлообрабатывающим предприятиям осваивать специальные сорта качественной стали. На средства завода при полустанке Затишье открылся тарифно-коммерческий пункт для транспортировки грузов. Так полустанок Затишье превратился в станцию Электросталь.

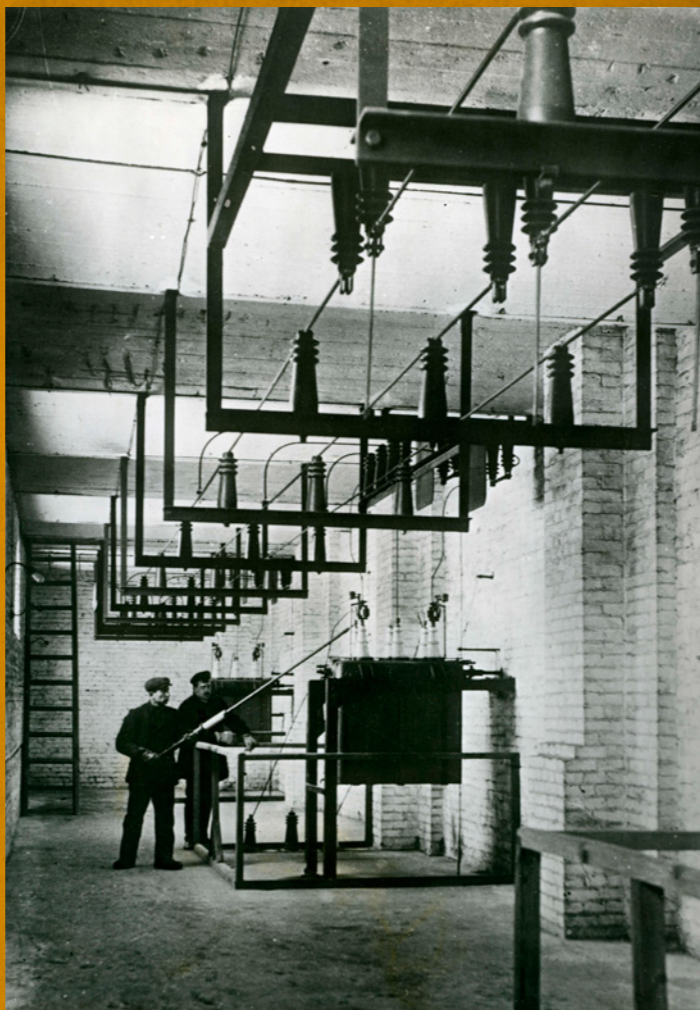
А еще управление треста решило организовать на предприятии прокатное производство. До сих пор специальная сталь не деформировалась на прокатных станах. Были сомнения, что прокатка может ухудшить свойства высококачественной стали. Но испытания на Онежском заводе показали, что у легированного металла при прокатке не ухудшаются контролируемые показатели качества.

Первый стан «350» запустили в феврале 1926 года. Успешно освоили прокатку сначала углеродистой, затем и всех легированных сталей. Новый способ деформации металла значительно сокращал длительность технологического цикла.

В том же году коллектив одержал новую победу — получил первую шарикоподшипниковую сталь.

ЖИЛЬЕ ДЛЯ ЗАВОДЧАН

К НАЧАЛУ 20-Х ГОДОВ РЯДОМ С ЗАВОДОМ сложился небольшой поселок из семи одноэтажных деревянных домов и нескольких барачков. В домах селились первые специалисты, приехавшие



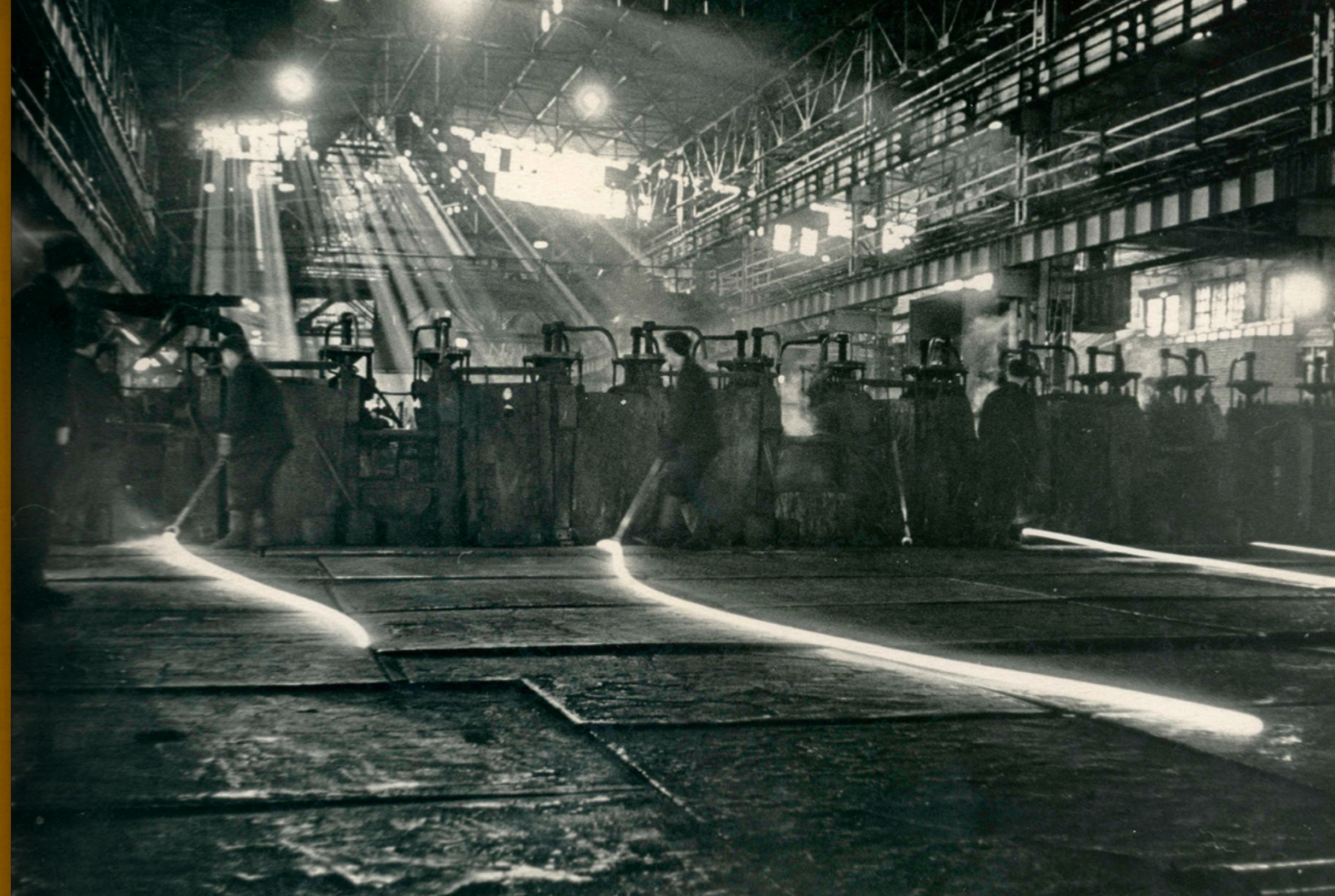
Галерея высокого напряжения на заводе «Электросталь» 1923 год



Первая школа поселка «Затишье» на привокзальной площади. 1923 год

на строительство завода. Среди них было немало фронтовиков, именно они и придумали поселку название — Карпаты.

Весной 1920 года здесь были заложены фундаменты трех двухэтажных жилых домов для ра-



Прокатный цех №1. Стан 350



Прокатный цех №1. Нагревательная печь стана 600



Прокатный цех №1. Нагревательная печь прокатного стана 600



Расторгуев Алексей Андреевич прибыл на завод «Электросталь» из Петрограда 12 июля 1916 года



Прохоров Александр Андреевич поступил на завод мастером кузнечной мастеской 8 марта 1917 года



Вычитка дефектов металла на подвешных наждачных станках. Кузнечно-проктыный цех завода «Электросталь». 1923 год



В термическом отделении завода «Электросталь»



ботников предприятия. Из-за финансовых трудностей строительство закончили только в 1923 году. Люди с большой радостью переселялись в эти дома из бараков. Многодетные занимали отдельные квартиры, а одинокие и малосемейные жили в комнатах с общей кухней. Печи топили дровами и углем. В поселке было радио.

Из воспоминаний И. И. Сысоева: «Слушали радио по детекторному приемнику, который был куплен завкомом завода».

К 1925 году параллельно промышленной площадке завода «Электросталь» выстроились два ряда двухэтажных рубленых домов. Они составляли улицу — первую и единственную, пока еще без названия, улицу будущего города. Дорога была хорошо утрамбована, и с двух сторон проложены деревянные мостки.

В 1925 году на улице заложили первый кирпичный четырехэтажный жилой дом, через два года он был заселен. Директор завода распорядился: «Дом предназначен для кадровых рабочих, семейных и одиночек.

Вселять будут тех, кто хорошо работает на заводе». Первыми получали ордера ударники, новаторы социалистического труда, рабочие-многостаночники. В доме жило 444 человека, среди них 10 инженеров, 4 учителя, 1 зубной врач, больше 30 служащих.

По материалам переписи населения 1926 года, в поселке при металлургическом заводе «Электросталь» проживало 1181 человек. Согласно той же переписи, при предприятии была столовая, школа 1-й ступени и лавка.



Проходная №1 и заводоуправление



Экспресс лаборатория. Сталеплавильный цех №1 завода «Электросталь»

КАЖДЫЙ ГОД — НОВАЯ ВЫСОТА

ПРЕВРАТИТЬ СТРАНУ ИЗ АГРАРНОЙ в индустриальную — такую задачу поставил 14 съезд ВКП(б). Инструментальные, станкостроительные, авиационные, автомобильные, тракторные заводы требовали много высококачественного металла. Президиум ВСНХ СССР в начале 1926 года предложил управлению треста «Электросталь» со-

ставить проект увеличения выпуска специальных сталей с 3 до 10 тысяч тонн в год.

Чтобы выполнить задание, нужны были дополнительные мощности. И группа специалистов завода подготовила проект расширения предприятия. Предстояло построить второй сталеплавильный цех, оборудовать его двумя печами, производительностью 5–7 тонн каждая и мартеновской печью на 15 тонн. Необходимы были термический и прессово-штамповочный цеха, более просторное здание для лабораторий.

Летом 1926 года группу инженеров «Электростали» командировали за границу — в Германию, Чехословакию и Францию — изучать организацию металлургического производства.

Между тем, территория завода превратилась в строительную площадку. Возводились новые цеха, реконструировались действующие. Появлялось более совершенное оборудование. Электросталеплавильные печи оснащались новой аппаратурой. При этом стройка не мешала основной работе — план на 1926/27 хозяйственный год выполнили на 102,7%.

К 1927 году на заводе трудилось 1157 человек. Когда через проходную по гудку проходила масса людей, то инженерно-технические работники отличались от рабочих. Они носили черный форменный костюм: пиджак с металлическими пуговицами в два ряда и фуражку с козырьком. На I Всесоюзном съезде инженеров и техников такая форма одежды была признана «выражением казюшности» и запрещена.

Весной 1928 года в сталеплавильном цехе №1 установили электропечь системы «Гривс-Этчельс», купленную в Англии. Оттуда же приехал в качестве консультанта ее конструктор Гривс. Это была самая большая электрометаллургическая печь в стране, рассчитанная на плавки, весом в три тонны. Впервые в истории завода конструкция печи предусматривала схему автоматического управления отдельными параметрами технологического процесса.

Расширялся марочный и размерный сортимент выпускаемой металлопродукции. Завод освоил выпуск уже 40 марок стали. Это были стали, предназначенные для изготовления осей, рессор бандажей. Стали инструментальные, специальные нержавеющие, стойкие к действию кислот, морской воды, газов. Стали, необходимые для производства точных приборов — геодезических, астрономических, оптических. Выпускались и другие стали, без которых невозможно было создание машин, двигателей, агрегатов.

Это было время первой пятилетки. План развития народного хозяйства СССР, принятый в 1928 году, был выполнен за четыре года и три месяца. В стране началось социалистическое соревнование. Первые ударные бригады появились в Ленинграде, и вскоре движение охватило всю страну. Естественно, и подмосковные металлурги не остались в стороне. Работники сталеплавильного цеха №1 вызвали на соревнование кузнецов и прокатчиков. Штамповщики — работников ремонтно-механического цеха. Среди рабочих возникло движение за добровольное повышение норм выработки и снижение расценок.

ЛАБОРАТОРИИ — СЕРДЦЕ ЗАВОДА

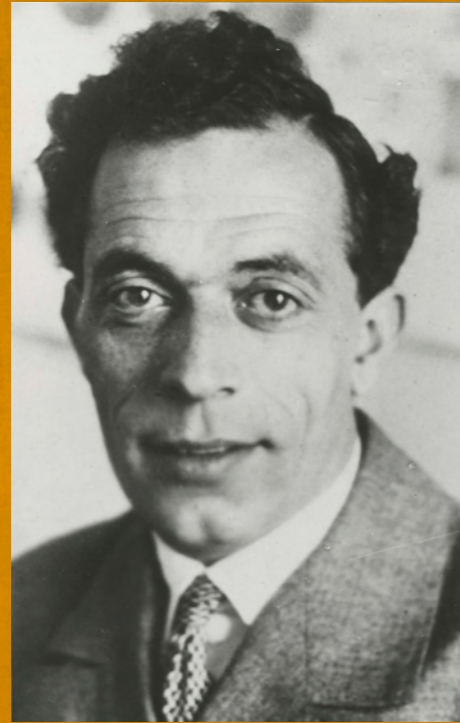
НИКОЛАЙ ИВАНОВИЧ БЕЛЯЕВ называл лаборатории жизненным нервом завода. Постоянная прочная связь производства с творческими лабораториями, считал он, является верной гарантией быстрого технического прогресса. Успешное освоение новых марок стали и качество продукции в большой степени зависело от постановки исследовательской работы.

В 20-е годы лаборатории «Электростали» являлись одними из лучших в стране. Они постоянно совершенствовались, оснащались новыми приборами, рос объем их работы. Здесь шли научные исследования, ставились опыты, а также велся текущий контроль за продукцией.

С. С. Прянишников, с 1923 года работал начальником химической лаборатории



А. А. Хабахпашев, начальник ЦИЛ завода, работал с 1929–1936 год



Работа на прессе Гагарина в лаборатории



Центральная исследовательская лаборатория (ЦИЛ) завода. 1930-е годы



У микроскопа в лаборатории. 1923 год



Закалка образцов металла в ЦИЛ завода



В химической лаборатории завода «Электросталь». 1923 год



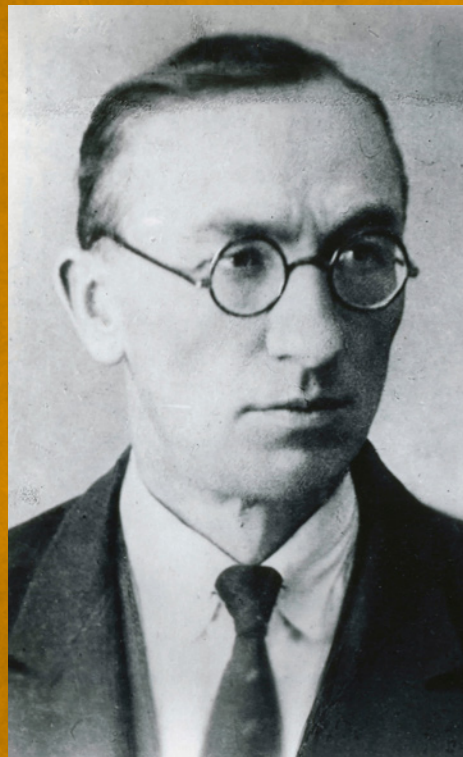
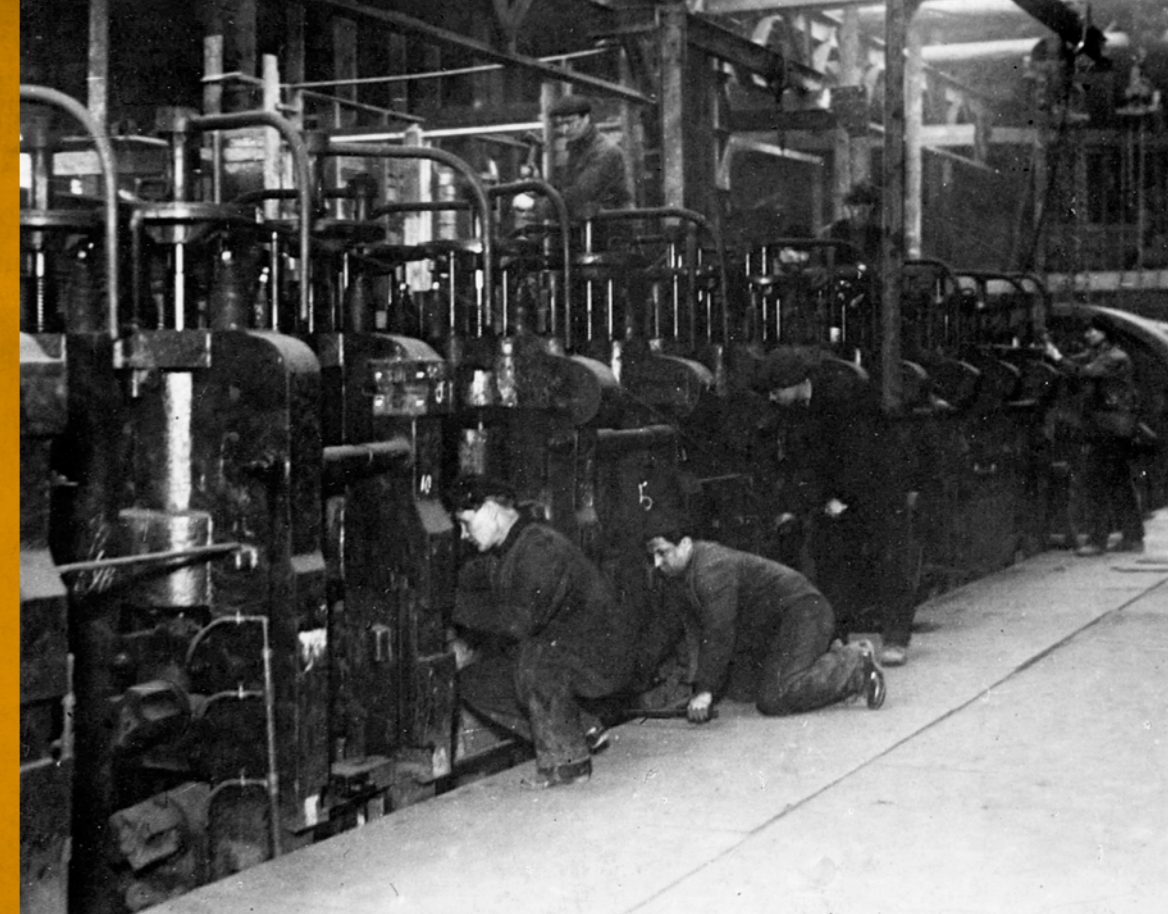
15-тонный падающий молот штамповочного цеха

В химической лаборатории занимались проверкой эффективности существующих методов анализа. Это делалось для того, чтобы разработать такие методы, которые позволяли бы проводить анализы быстро, точно, экономично. В 1927 году было впервые организовано проведение экспресс-анализов в цехах, во время плавки. Это позволило сталеварам радикально снизить брак по химсоставу.

Механо-металлографическая лаборатория считалась одной из основных на заводе. Она подчинялась непосредственно главному инженеру. Ее работники следили за термической обработкой стали, изучали внутреннее строение металла, исследовали его механические свойства при высоких температурах, вели работы по усилению стойкости нержавеющей стали к коррозии. В лаборатории изучали об-



Воздушный молот 1,8 тонны Стан 350



Кожевников Н.Ф., первый начальник кузнечного цеха



В кузнечной мастерской завода «Электросталь». 1920-е годы

разцы лучшей зарубежной стали. В ней организовали фотографический кабинет и библиотеку, в которую поступало свыше 40 технических журналов. Был здесь и музей с коллекцией образцов стали на разных стадиях ее обработки.

В 1928 году на съезде металлургов Юга был представлен специальный доклад об опыте работы лабораторий «Электростали». В этом же году состоялась Всесоюзная конференция заведующих лабораториями металлообрабатывающих предприятий. Ее участники побывали на «Электростали», где познакомились с организацией дела.

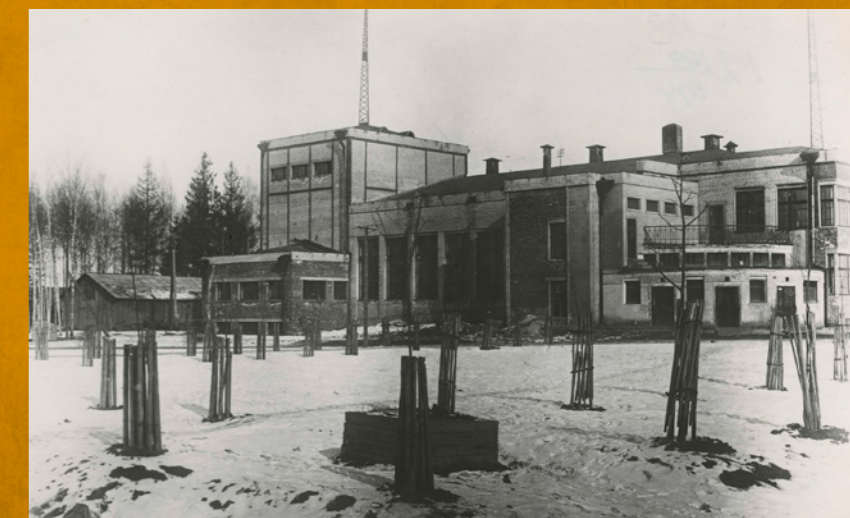
КЛУБ И УЛИЦА ГОРЬКОГО

26 СЕНТЯБРЯ 1927 ГОДА в поселке, на месте осушенного болота, состоялась закладка нового здания клуба для рабочих. На строительстве были заняты молодежные бригады и комсомольцы завода.

Новый клуб был торжественно открыт к ноябрьским праздникам 1929 года. Большое камен-

ное здание украсило единственную улицу поселка Электросталь и очень понравилось его жителям. И клубу, и улице дали имя Горького.

После работы заводчане спешили в кинозал, где показывали в основном немое кино. Тапер подыгрывал на рояле, а лектор прямо во время



Дом культуры им. Горького. 1929 год



Рубленные дома по улице Горького. 1930-е годы

сеанса пояснял происходящее на экране. Клубная библиотека насчитывала 500 книг. По вечерам репетировал духовой оркестр — впоследствии он получил звание «народный» и объездил с концертами всю страну.

В 1929 году в клубе была организована производственно-показательная выставка «Завод в экспонатах и диаграммах». Помимо показа достижений, она рассказывала о перспективах жилищного строительства, уровне грамотности населения и санитарном состоянии главной улицы поселка.

С открытием клуба у электростальцев появилось и место для проведения торжественных мероприятий. Сюда в дни главных государственных праздников двигались колонны демонстрантов, здесь проходили многолюдные митинги.

Позже в клубе заработали многочисленные кружки художественной самодеятельности. Проходили тематические вечера, концерты, спектакли. Заводской хор не раз выступал в Москве — на ВДНХ, в Колонном зале Дома союзов, в Театре Советской Армии.

К концу 1930 года улица Горького была застроена домами в 1–2 этажа и шестью 4-этажными кирпичными домами. Домам были присвоены номера. Появились первые фонари с уличным освещением. Работник жилищно-коммунальной конторы вечером включал свет на каждом столбе, а утром выключал его.

Жители сами следили за чистотой дворов, ухаживали за палисадниками. Пионеры сажали деревья и кустарники. И каждое дерево закреплялось за определенным школьником, который поливал его, обкапывал, охранял от коз.

ЗАВОДСКАЯ МНОГОТИРАЖКА

ПЕРВЫЙ НОМЕР ГАЗЕТЫ под названием «Электростальские огни» вышел в ноябре 1929 года. Это была одна из самых первых заводских печатных газет в Подмосковье. Издавалась она нерегулярно — вышло всего 14 номеров.

В начале 1931 года выпуск газеты возобновился. Теперь она носила название «Сталь», а с третьего номера была переименована в «Электросталь». Здесь писали об ударниках, рационализаторах, о подготовке квалифицированных кадров. Печатались портреты победителей социалистического соревнования, тех, кто давал наибольшую выработку и снижал производственные потери.

Газета рассказывала и о том, как заводчане проводят свой досуг. Она освещала спортивную жизнь и печатала репортажи с праздничных мероприятий.

Когда в 1938 году поселок Электросталь был преобразован в город, на базе заводской многотиражки стала выходить городская газета «Большая

шевик». Позднее ее переименовали в «Ленинское знамя».

С началом Великой Отечественной войны выпуск газеты прекратился. Однако уже 29 октября 1942 года вышел первый номер новой газеты «Боевой листок». Она была небольшого формата и выходила раз в неделю. Через год газета стала выходить два раза в неделю под новым названием «За победу».

После войны газета получила название «Металлург», под которым выходит до сих пор. В 2017 году газета отмечает 75-летний юбилей.

СТРОИТСЯ БОЛЬШАЯ «ЭЛЕКТРОСТАЛЬ»

В 1931 году «Электросталь» вошла в производственное объединение заводов качественных сталей и ферросплавов «Спецсталь». В этом объединении подмосковный металлургический завод стал базовым предприятием. В те годы он был единственным в стране заводом, обладавшим серьезным опытом выплавки, прокатки и термической обработки качественной стали.

Вскоре началась грандиозная реконструкция «Электростали». Решение о строительстве новых цехов и переоснащении существующих было принято на президиуме Высшего совета народного хозяйства СССР в ноябре 1931 года. Проектная мощность обновленного завода должна была превзойти уровень 1930 года в 12 раз. Предприятию предстояло выпускать не 9–10 тысяч тонн стали в год, а 120 тысяч.

То, что в официальных документах называлось реконструкцией, по сути было созданием совершенно нового производства. Строились цеха — сталеплавильный № 3, прокатный № 2, штамповочный, молотовый, цех по изготовлению штам-



Сотрудники редакции газеты «Электросталь». 1931 год



Термический цех. 1929 год



Компрессорная завода «Электросталь»

пов, термический № 2. Вводилась в строй третья компрессорная станция.

За счет модернизации оборудования и совершенствования технологии производства вдвое увеличилась производительность действующих цехов — сталеплавильного № 1, прокатного № 1 и термического. Удвоилась мощность и центральной котельной.

Здания росли быстро, несмотря на зимние морозы. А ведь все работы выполнялись вручную — при помощи лома, лопаты и тачки. Рабочих рук не хватало, несмотря на то, что вербовщики смогли привлечь на стройку чуть ли не всех крестьян из ближайших деревень. Строители работали больше положенного времени, устраивали субботники и воскресники. Ведь реконструкция металлургического завода была объявлена ударной стройкой. «Электросталь» — наша подмосковная Магнитка», — такой лозунг выдвинули партийные организации Ногинского района и всей Московской области. В феврале 1932 года цеха первой очереди были сданы под монтаж оборудования.

К началу второй пятилетки на заводе в основном завершилась и реконструкция старых цехов. Здесь установили новые высокопроизводительные агрегаты. В январе 1933 года были прокатаны первые заготовки на стане 300, изготовленном Краматорским заводом. Агрегат предназначался для прокатки быстрорежущей, магнитной, силхромовой и других особых сортов стали.



Ремонтно-механический цех. 1929 год



Группа работников термического цеха. 20 мая 1928 года



Группа ремонтно-механического цеха. 1920-е годы



Вторая бригада сталеплавильного цеха №2 мастера Рояка Д.Б., получившая на Слете ударных бригад 1931 года районное переходящее знамя



Первая выпускная группа ФЗУ завода «Электросталь» на уроке черчения. Август 1928 год



Сбор на демонстрацию



Выход на демонстрацию. Слева — здание СПЦ-1

И буквально через несколько дней во втором сталеплавильном цехе была введена в строй самая мощная в СССР пятнадцатитонная электропечь.

Металлурги промышленно развитых стран с интересом следили за успехами подмосковного предприятия. В ноябре в Москве проходила конференция по проблемам производства нержавеющей сталей, организованная советско-германским обществом «Культура и техника». На нее приехали не только немецкие специалисты. Участники конференции побывали на «Электростали», высоко оценили масштаб производства и идущие здесь исследования.

ОТ САМОЛЕТА ДО ТЕЛЕВИЗОРА

СТРОЙКА НЕ СТАЛА ПОМЕХОЙ ТВОРЧЕСТВУ. Пока шла реконструкция завода, в цехах ни на минуту не прекращалось производство, а в лабораториях разработка новых сплавов. 24 января 1932 года в 6 часов вечера на печи № 5 в сталеплавильном цехе № 1 была выдана первая плавка специальной стали — нихром. Она предназначалась для электронной промышленности. Теперь нашей стране не надо было покупать нихромовую проволоку для электрических печей в США, что сэкономило около десяти миллионов рублей золотом.

По заказу авиастроителей электростальцы разработали марку стали Э-16. А для электроламповой промышленности — сплав платинит, благодаря которому удалось отказаться от использования дорогостоящих платины и инвара.

Шли работы по улучшению качества нержавеющей сталей и расширению области их применения. Некоторые элементы первого советского самолета «Сталь-2» были изготовлены из нержавеющей стали вместо дюралюминия, который использовали раньше. Это был металл завода «Электросталь». Самолет по своим техническим характеристикам превосходил американские аэропланы подобного типа.

Советское телевидение также зарождалось при участии электростальцев. В апреле 1931 года

проводились первые телевизионные передачи во Всесоюзном электротехническом институте. В разработанных аппаратах приема изображения использовалась нержавеющая сталь марки ЭЯ-2 завода «Электросталь». Позже предприятие поставляло металл для телевизоров, выпускавшихся на Ленинградском заводе имени Козицкого.

Завод активно сотрудничал с медицинской промышленностью. Так, в 1933 году здесь изготовили 12 тонн нержавеющей стали, необходимой для протезирования зубов.

За пять лет с 1931 по 1936 завод создал по особым заказам промышленности 155 опытных марок стали. Многие из них после испытаний у потребителя вошли в номенклатуру сталей, выпускаемых заводом.

ТЯГА К ЗНАНИЯМ

«КАДРЫ РЕШАЮТ ВСЕ» — НОВЫЙ ЛОЗУНГ, который выдвинула партия в 1934 году. Это был призыв к сознательной рабочей молодежи — учиться, овладевать техникой, осваивать новые производства. Для «Электростали» это было очень актуальным.

Динамично развивающемуся производству нужны были специалисты, умеющие грамотно управлять новым оборудованием. А на завод, по-прежнему, в основном приходили неподготовленные люди. Школа ФЗО не справлялась с обучением новичков. Не хватало преподавателей, учебных пособий, в старом здании не было места для мастерских. Как и большинство проблем в те непростые годы, эту тоже пришлось решать радикально. Строительство нового здания школы превратилось в боевой, ударный участок.

Одновременно на заводе открывались опорные пункты нескольких технических вузов для заочного обучения сотрудников. 320 рабочих таким образом получили возможность окончить институт стали, энергетический институт и МВТУ имени Баумана.



Митинг, посвященный открытию 1-й рабочей научно-технической конференции по производству высококачественной стали. Октябрь, 1931 год



Митинг рабочих и служащих на привокзальной площади станции Затишье



Выпускники ФЗУ завода «Электросталь». 1920-е годы

Различными формами технического образования — среднего и высшего — на заводе были охвачены тысячи человек. Члены четвертой бригады второго сталеплавильного цеха приняли на себя обязательство «в течение двух месяцев заниматься три раза в пятидневку, пройти курс политграммоты, узнать основы нашего производства и совершенно ликвидировать неграмотность и малограмотность».

Популярной формой проверки полученных знаний стали политтехбои — прообраз будущих конкурсов профессионального мастерства. Во всех цехах действовали технические кружки. Чаще всего прямо на рабочем месте — у печи или прокатного стана. А занятия вели мастера или заводские инженеры.



Комсомольский субботник на строительстве стадиона. 1920-е годы



Научно-техническая конференция Академии наук СССР, проходившая на заводе «Электросталь». 1934 год



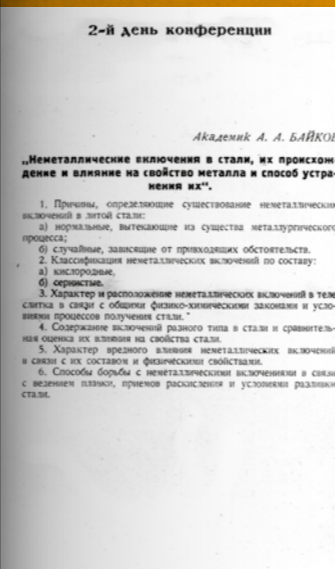
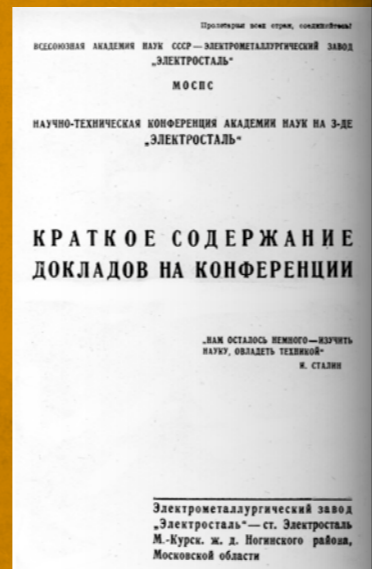
Академик Курнаков Н.С.



Академик Гребенщиков И. Ф.



Выступление технического директора завода «Электросталь» Алексеева П.К.



Академик Иоффе А.Ф.



Академик Курнаков Н.С. в лаборатории завода



Академик Байков А.А. наблюдает за работой электропечи



Директор завода Д.М.Велигура объясняет академику М.В.Гребенцову принцип работы электропечи



Академик Брицке Э.В. и технический директор Алексеев П.К. у проходной завода «Электросталь»



Получило распространение и шефство опытных рабочих над новичками. Вечерами проходили лекции и доклады. Устраивали вечера вопросов и ответов по производственно-техническим проблемам. В общем, не даром в 30-е годы в Ногинском районе «Электросталь» считалась предприятием образцовой организации технической пропаганды.

Авторитет и значимость завода позволяли привлекать к решению проблем повышения квалификации персонала и качества продукции видных советских ученых-металлургов. В марте 1934 года на завод приехала делегация Академии наук СССР. В ее составе были известные ученые – академики Байков, Брицке, Гребенщиков, Иоффе, Курнаков. Под аплодисменты переполненного зала открылась научно-техническая конференция. А на следующий день ученые провели консультацию для инженерно-технических работников предприятия.

ПОДМОСКОВНЫЕ СТАХАНОВЦЫ

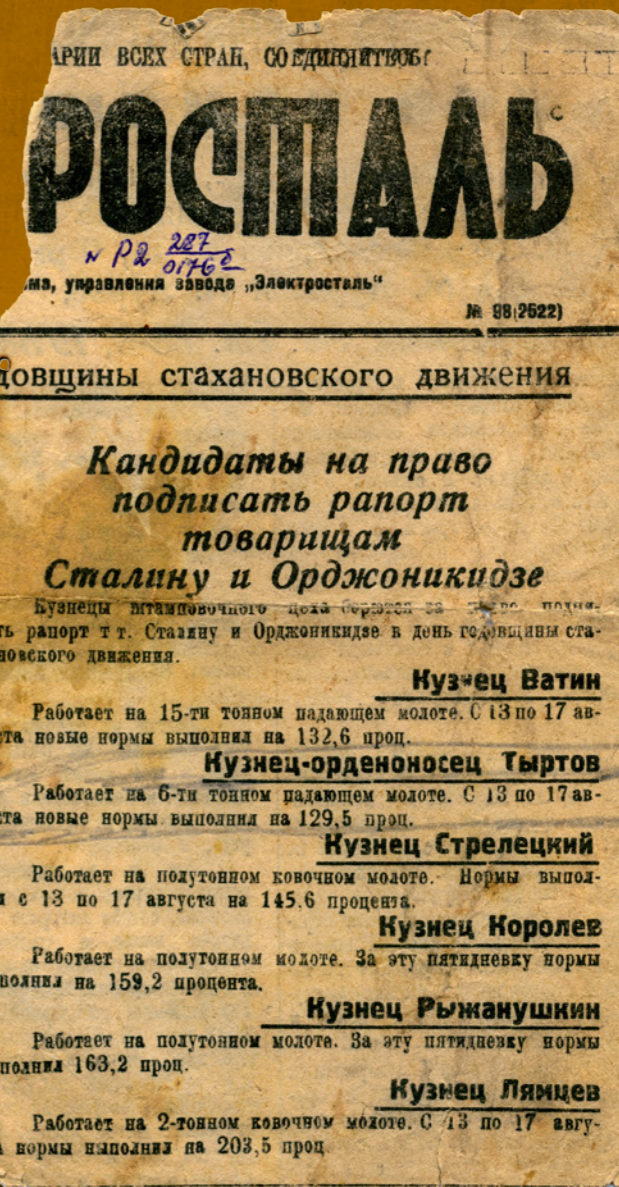
В 1935 ГОДУ В СТРАНЕ НАБИРАЛО СИЛУ всесоюзное стахановское движение. Оно получило свое название в честь забойщика шахты в Донбассе Алексея Стаханова, который за одну ночь добыл количество угля, в 14 раз превышающее норму. В ответ рабочие по всей стране бросились пересматривать старые технические нормативы, осваивать новую технику и наращивать производительность труда.

Были свои стахановцы и на «Электростали». 13 октября 1935 года в штамповочном цехе прошло собрание. 18 лучших производственников цеха заявили, что решили работать по-стахановски и попытаются «опрокинуть» существующие нормы. Среди них был кузнец молота с весом падающих частей в 6 тонн Иосиф Тыртов.

На следующий день он перестроил работу своей бригады по тому же принципу, что и Стаханов. Забойщик делал только одно дело – рубил уголь, а все остальные операции выполняла бригада.

Вот и кузнец расставил подручных по местам, а сам решил не отходить от молота. Результат того стоил. В первый же день бригада выполнила норму на 350 %.

Если в первый день после собрания в штамповочном цехе по-стахановски работало 18 человек, то на второй их стало 38, а на четвертый — уж 88 человек. Энтузиазм охватил и другие цеха. А Иосиф Тыртов, как инициатор стахановского движения, был награжден орденом Трудового Красного Знамени.





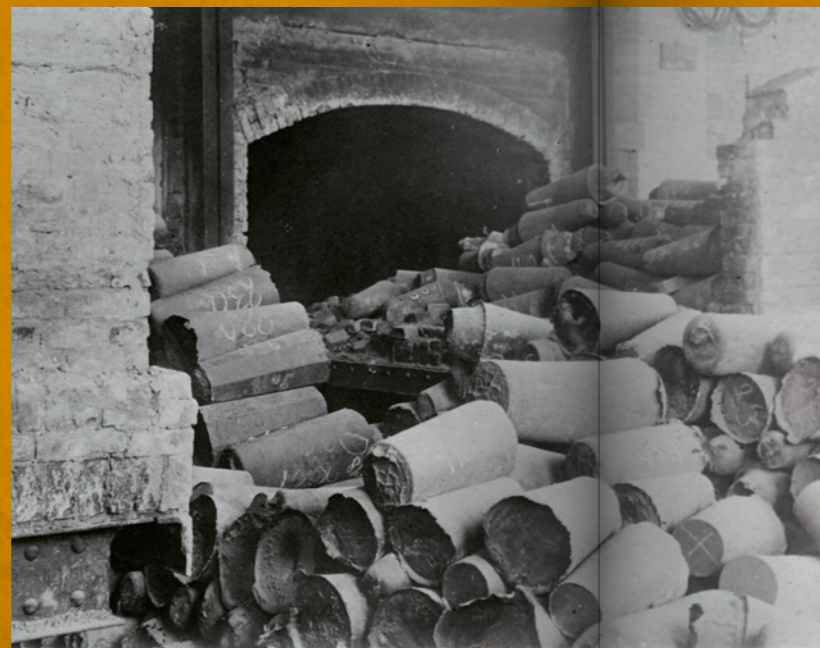
Термический цех. 1929 год



Работа электропечи. 1920-е годы



Термический цех. Отжигательные печи с выдвжным подом. 1930-е годы

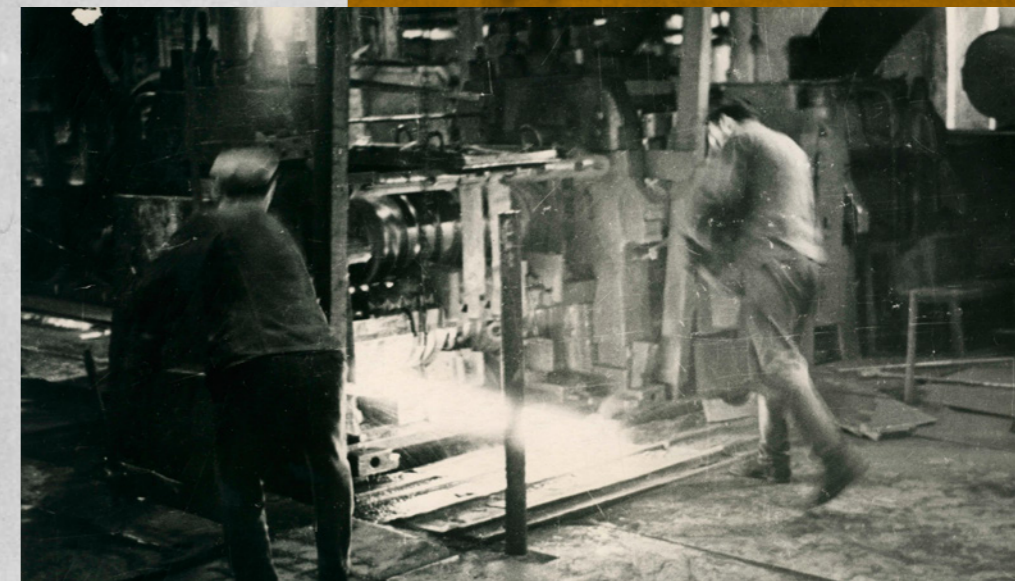


Слитки у отжигательной печи. 1920-е годы



Передовой отряд цеха №1 завода «Электросталь». Прокатка. Март 1934 года

Сталеплавильный цех №1 и прокатный цех №1. 1930-е годы

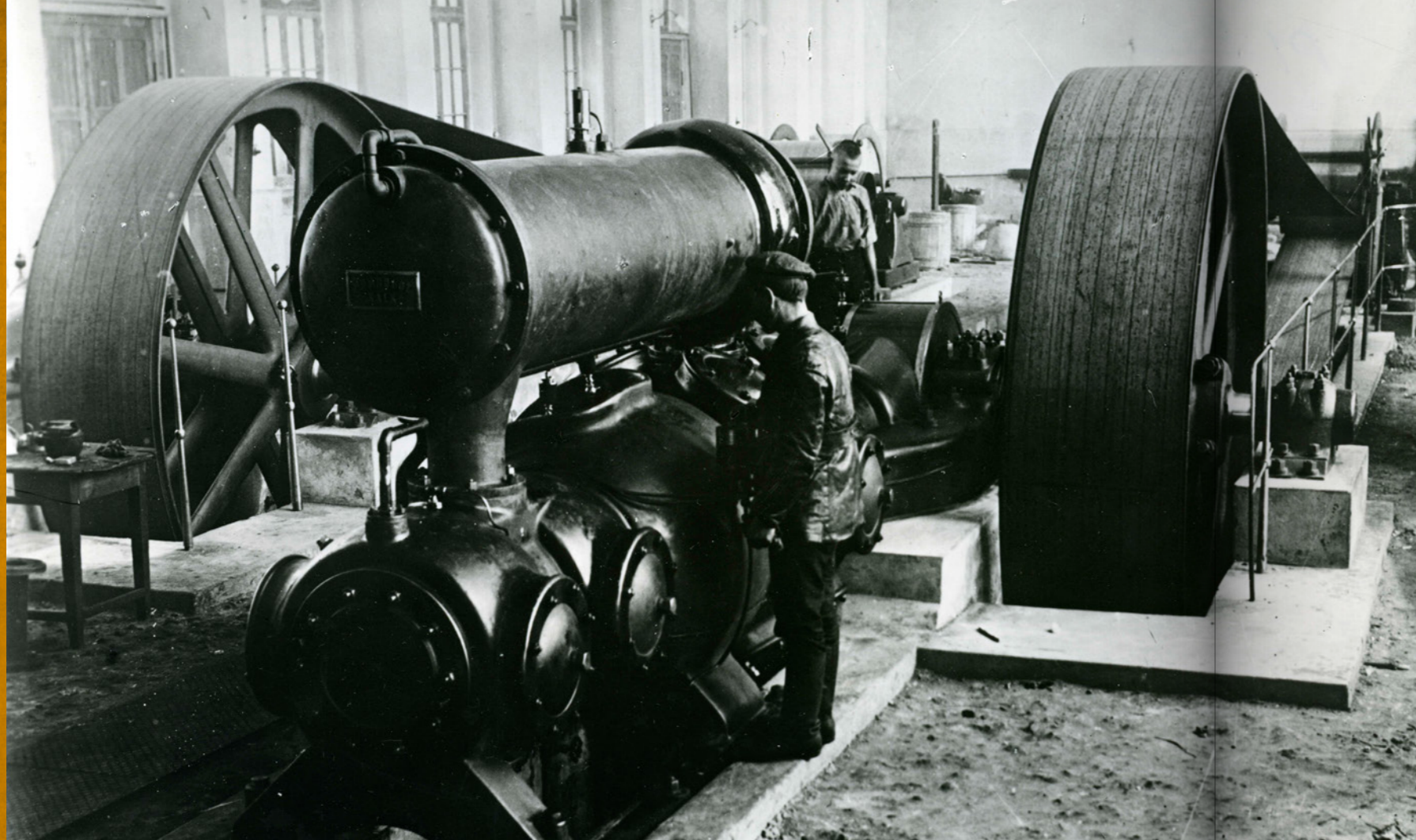


4 января 1936 года по-стахановски работал весь завод, включая инженерно-технический персонал.

Рабочие соревновались уже не только с товарищами, но и с самой техникой. 21 марта бригада мастера Лыкина прокатала 106 тонн, что составило 116% от запроектированной мощности стана. 27 марта результаты были еще лучше — 114 тонн.

План 1936 года завод выполнил досрочно в середине октября. А 7 декабря — на год раньше — был выполнен и план второй пятилетки. Тем временем соревнование вышло на следующий уровень. Теперь металлурги решили померяться силами с рабочими других аналогичных заводов. Рекорд следовал за рекордом. Сталевар Степан Грушин за одну смену сделал две с половиной плавки. Бригада мастера Трегуба прокатала за смену 101,8 тонны металла при задании в 60 тонн.

Еще одна знаковая тенденция тех лет — стремление женщин овладеть мужскими профессиями. Так, на «Электростали» появилась первая женская бригада сталеваров. Ее возглавила мастер Валентина Цветкова.



Воздушные компрессоры на 50 куб. м в минуту каждый



Группа ИТР: Науменко, Бахитский Я.М., Нестеров Т.В., Блохин Н.А., Буркартон-Круповский — мастер, Еднерал Ф.П, Зингалев. 29 апреля 1931 года



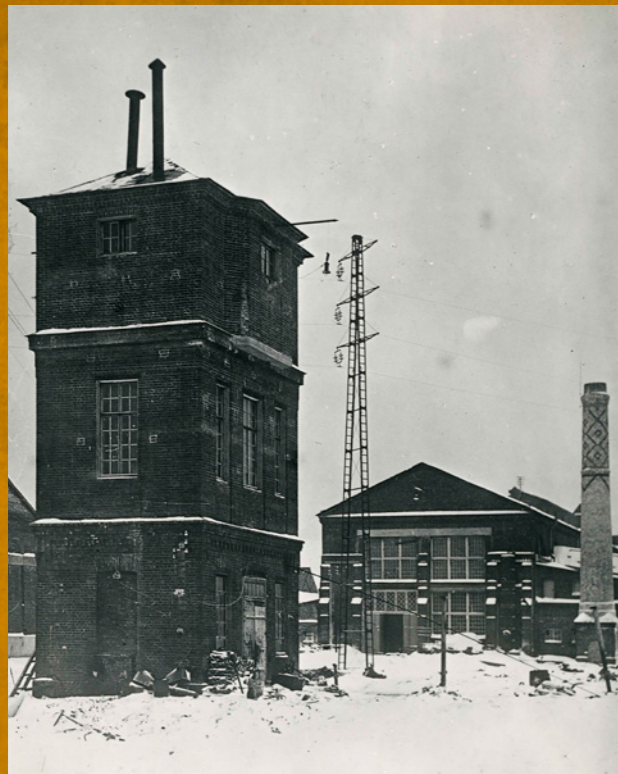
Группа физкультурников завода «Электросталь». 1928 год



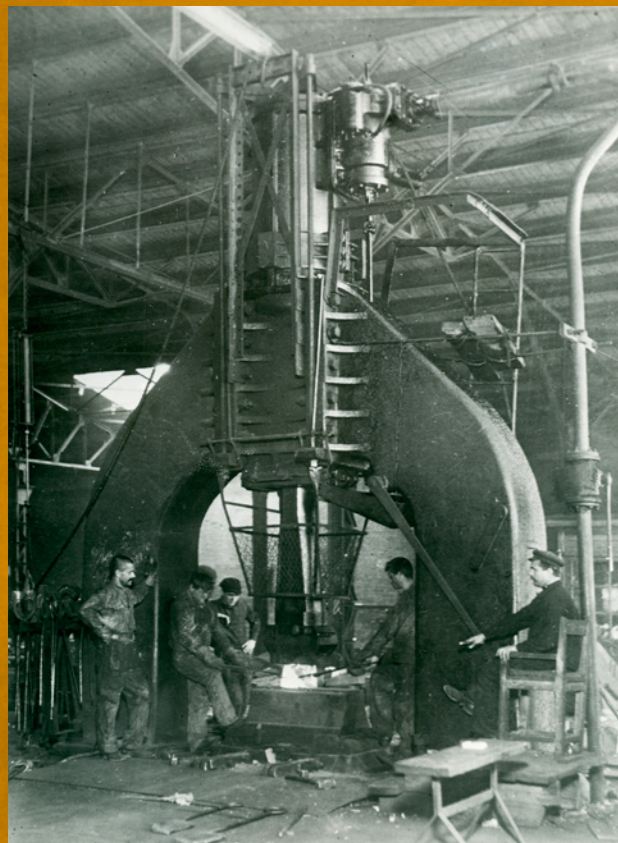
Заседание завкома 1930-е годы



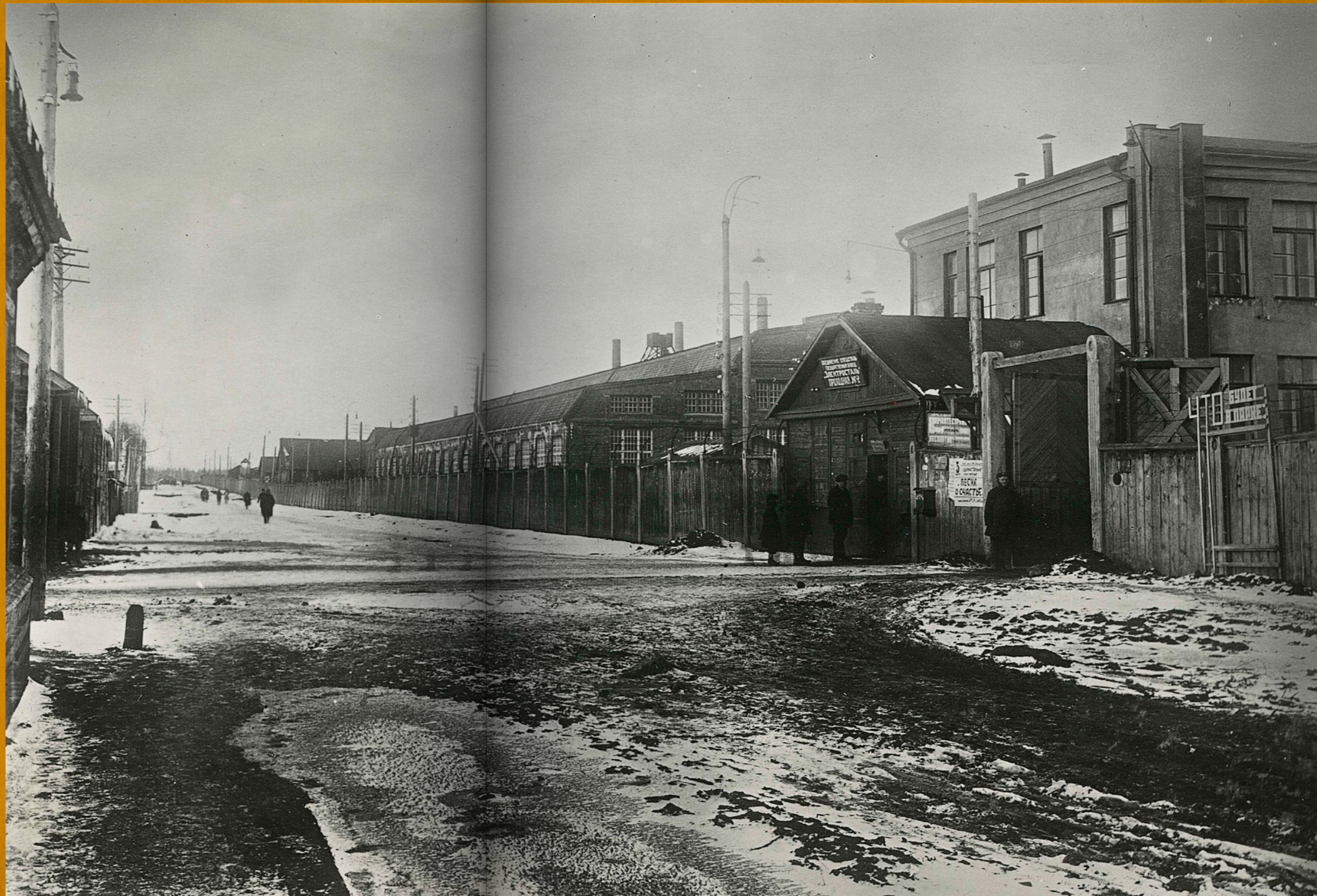
Технический кружок штамповочного цеха. 1931 год



Станция по перекачиванию мазута



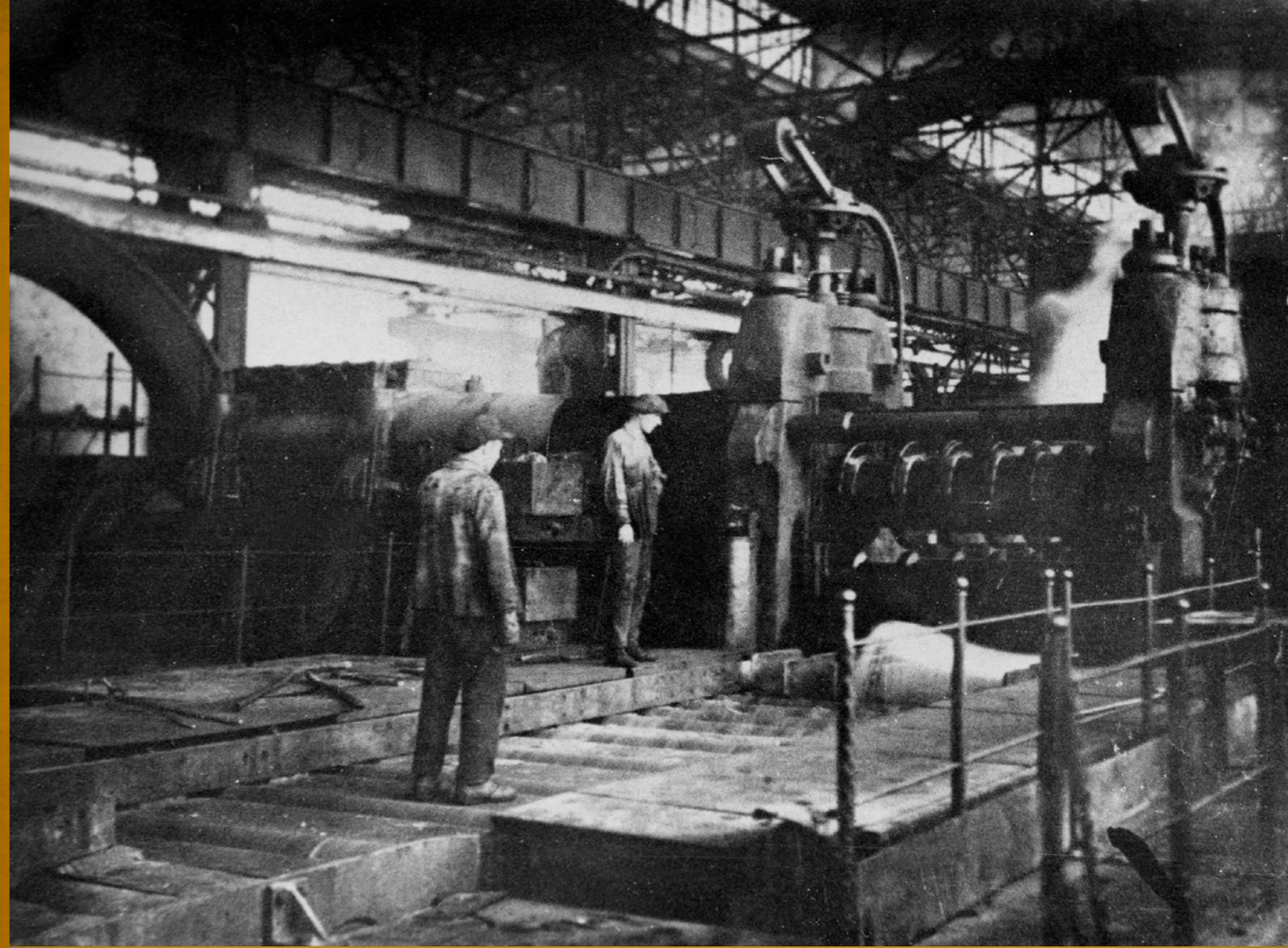
Ковка металла в кузнечно-прокатном цехе



Проходная №2 завода «Электросталь». 1934 год



Группа работников по ремонту оборудования в прокатном цехе №2. 1935 год



Прокатный цех №2, стан 800. 1930-е годы



Слив металла из печи. 1920-е годы



М. Г. Углов беседует с работниками прокатного цеха №1. 1936 год



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КУЛЬТУРЫ
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИСТОРИКО-КУЛЬТУРНЫЙ
МУЗЕЙ-ЗАПОВЕДНИК „МОСКОВСКИЙ КРЕМЛЬ“»

Кремль, Москва, 103132
Тел.: +7 495 624 55 03, факс: +7 495 621 63 23
E-mail: head@kremlin.museum.ru
www.krem.ru

20 МАР 2017 № 407/01
На № _____ от _____

Музей
Московского
Кремля

АО "Металлургический завод
"Электросталь"

Музей Московского Кремля спешит поздравить Ваш завод со столь важным юбилейным годом!

В ответ на Ваш запрос можем сообщить, что возведенный в 1937 году нержавеющий каркас для рубиновых звезд на башнях Московского Кремля и по сей день с момента установки остается прежним. За все время его эксплуатации с 1937 года, он проходил всего лишь две реставрации и таким образом, сохранил свой первоначальный облик и электростальский металл.

С Уважением,

Заместитель генерального директора,
по хранению, учету и реставрации

О. И. Миронова



В ОДНОМ РИТМЕ СО СТРАНОЙ

ОСЕНЬЮ 1935 ГОДА Москва простилась с последним символом русской монархии — двуглавыми орлами на кремлевских башнях. Вместо них были установлены пятиконечные звезды. Сам процесс установки стал для столицы настоящим праздником. Звезды не стали везти под покровом ночи на Красную площадь. За день до водружения на башни Кремля их выставили на обозрение в Парке имени Горького.

Сегодня немногие знают, что звезды не всегда были рубиновыми. Первые звезды, установленные в октябре 1935 года были из высоколегированной нержавеющей стали и красной



меди. В центре каждой звезды, с обеих сторон, сверкали выложенные из драгоценных камней эмблемы серпа и молота. Сталь для кремлевских звезд была выплавлена на заводе «Электросталь». И она не подвела — отлично перенесла московские дожди и снег.

Возможно, эти звезды так и украшали бы кремлевские башни, но воздействие агрессивной среды заставило потускнеть уральские самоцветы и сусальное золото. В мае 1937 года в Кремле было принято решение о замене металлических звезд на рубиновые с мощной внутренней подсветкой. Им не страшны ржавчина и ураган, поскольку «оправа» звезд выполнена из специальной нержавеющей стали производства завода «Электросталь».

А что касается первых звезд, то одна из них, которая в 1935–1937 годах находилась на Спасской башне Московского кремля, позднее была установлена на шпиль Северного речного вокзала.

* * *

В историю отечественной авиации вошел рекордный беспосадочный полет Чкалова, Байдукова и Белякова по маршруту Москва — Камчатка — остров Удд летом 1936 года. Летчики преодолели расстояние свыше 9000 км и пробыли в воздухе больше 56 часов. На самолете был установлен мотор МЗ4-Р, сделанный из металла завода «Электросталь». В штамповочном цехе отштамповали поковки для всех основных деталей мотора — коленчатого вала, трехлопастной втулки винта, вала редуктора, шатунов.

Один из пилотов, чье имя теперь знала вся страна — Александр Беляков — был земляком электростальцев. Он родился в Богородском уезде, в деревеньке Беззубово неподалеку от полустанка Затишье. После полета он прислал обращение рабочим и инженерам завода «Электросталь», передал привет от экипажа самолета и высоко оценил вклад сталеваров: «Ровный гул мотора АНТ-25 был обеспечен вашими высококачественными деталями».



* * *

11 сентября 1938 года открылась одна из самых красивых станций московского метро — «Маяковская». Она построена по индивидуальному проекту и стала первой в мире станцией глубокого заложения колонного типа. В конструкции станции впервые в СССР вместо железобетона была использована сталь. Отделка колонн полированной рифленой нержавеющей сталью придает «Маяковской» легкость и изящество. Арочные каркасы для колонн этой станции были изготовлены из нержавеющей стали выплавленной на заводе «Электросталь».

ЦЕХ ШИРПОТРЕБА

В ТРИДЦАТЫЕ ГОДЫ по предложению инженера С. Соркина завод приступил к изготовлению столовых приборов из отходов производства листовой нержавеющей стали. Так на «Электростали» появился цех ширпотреба. До этого на заводе уже был небольшой утильцех — в полутемном помещении из отходов металла делали железные ведра и кровати. Теперь предстояло организовать современное производство качественных столовых приборов, пользующихся наибольшим спросом у потребителей — ножей, ложек и вилок из нержавеющей стали. Задача была не из легких. Не было специалистов, из оборудования — только два-три маломощных прессы. Но дело постепенно налаживалось. Росли объемы производства, расширялась его номенклатура.

В 1938 году в цехе висел лозунг: «Выпустим 70 тысяч изделий в год!» К началу Великой Отечественной войны на заводе освоили семь наименований столовых приборов, выпускали также подстаканники и портсигары. Эта продукция пользовалась спросом в Электростали и других городах.

Однако вскоре производство ширпотреба пришлось приостановить. Во время войны вместо



Сталевары стахановцы сталеплавильного цеха №2 завода «Электросталь» 1940 год Карпов С.Д. Болтрук К.М.

ножей и вилок в цехе изготавливали саперные и пехотные лопатки, позже освоили производство корпусов зажигательных бомб.

В начале 1949 года министр металлургической промышленности СССР И.Ф. Тевосян получил письмо, копию которого он передал на завод. В письме сообщалось, что в августе 1948 года со дня моря было поднято несколько столовых ложек из нержавеющей стали, изготовленных заводом «Электросталь» до войны. Эти ложки пролежали на дне семь лет и не только не поддались коррозии, но даже не изменили своего первоначального вида. Автор письма поздравлял электростальцев с высоким качеством их продукции.

НА ЗАЩИТУ РОДИНЫ

22 ИЮНЯ 1941 ГОДА по заводу разнеслась весть: по радио будут передавать важное правительственное сообщение. В каждом цехе люди собрались у репродукторов. Торжественный голос диктора сообщил о вероломном нападении гитлеровской Германии.

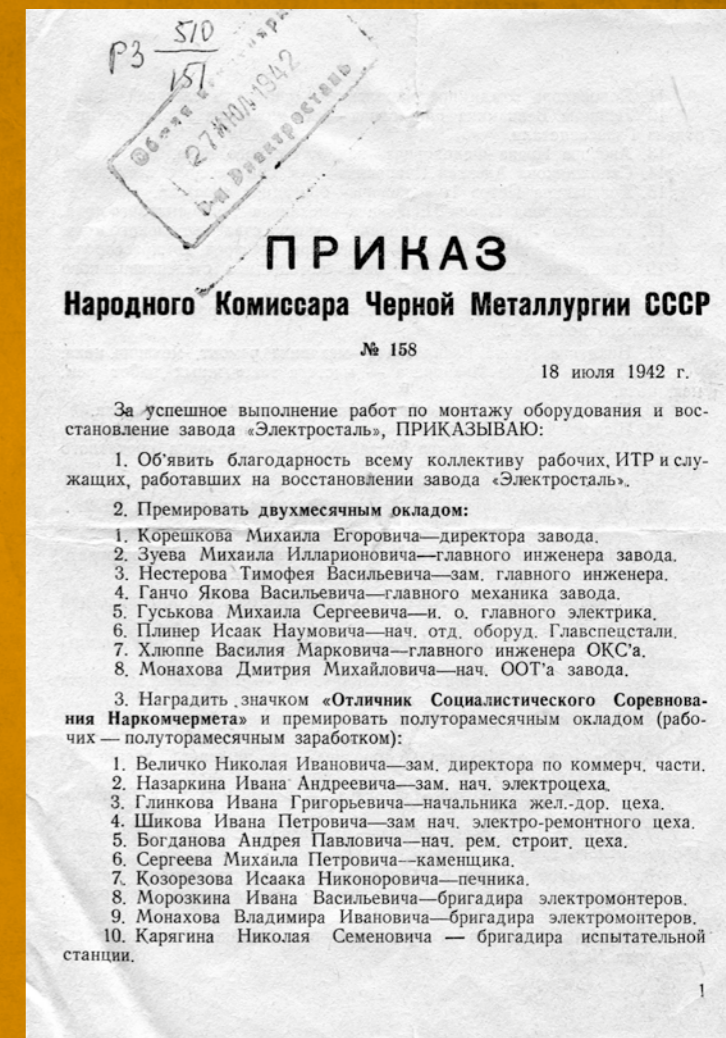
В тот же день, не дожидаясь повесток, многие сами отправились в военкомат. Шли даже те, кто по возрасту не подлежал призыву. Это были дни проводов и расставаний. Десятки электростальцев уходили на фронт. Добровольцы записывались в народное ополчение.

3000 работников завода «Электросталь» воевали на фронтах Великой Отечественной войны, 1786 человек не вернулись домой.

6 человек получили звезды Героя Советского Союза, многие заводчане были награждены орденами и медалями.

ВСЕ ДЛЯ ФРОНТА

НЕМЕЦКИЕ ВОЙСКА ПРИБЛИЖАЛИСЬ К СТОЛИЦЕ. Завод продолжал работать. Здесь тоже была практически фронтовая обстановка. Окна в цехах для маскировки забили листами железа, и раскаленный металл сильно нагревал помещения. Но



это не снижало энтузиазм работников. Коллектив стана «350» решил работать непрерывно по 12 часов в смену. В некоторые дни нормы выполняли на 160%. Сварщик Демушкин из второго прокатного цеха, находившийся в отпуске по болезни, пришел на завод и просил разрешения вернуться на рабочее место. Конструктор Логинов обратился к начальнику цеха с просьбой использовать его после основной работы в качестве рабочего на любом участке. Все руководители цехов и участков перешли на казарменное положение и жили прямо на заводе.

Городская газета «Электросталь» писала в эти дни:

«Все силы на поддержку героической Красной Армии» — таков лозунг термистов. Такие работ-

ники, как Мишин, Рьжков, Канаков, стали двухсотниками, выполняя нормы выработки на 200%. После окончания смены термисты группами выходят с завода и направляются на строительство оборонительных рубежей».

На окраинах города люди копали оборонительные рвы, ставили противотанковые заграждения. По сигналам воздушной тревоги отдыхающие работники бежали на завод — дежурить на крышах цехов на случай попадания зажигательных бомб.

Многие из электростальцев впоследствии были награждены медалью «За оборону Москвы».

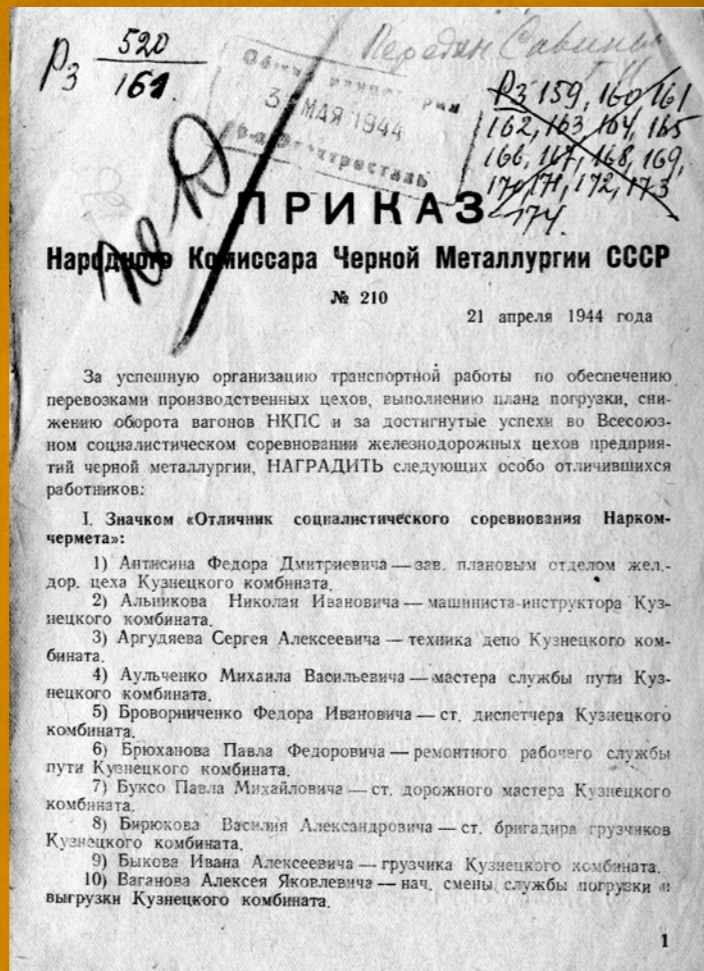
ЭВАКУАЦИЯ

В августе 1941 года начался вывоз части оборудования завода на Урал. В первую очередь, отправляли конструкции блока поковок, сооруженного перед войной. Демонтаж провели за несколько дней, все без задержки было доставлено к месту назначения. Сюда же прибывали металлические конструкции с Украины. В сжатые сроки надо было построить новый завод, которому предстояло давать поковки предприятиям, работавшим для нужд фронта.

Рабочих с «Электростали» разместили в бараках и землянках. Семьи расселяли в деревнях в радиусе 25 километров. Морозы достигали 40 градусов. А монтаж печей и другого оборудования приходилось вести, не дожидаясь, пока цехи накроют крышами.

Несмотря на тяжелые условия, срок пуска нового завода, установленный правительством — март 1942 года — был выдержан. Завод начал выдавать продукцию. Впоследствии оборудование, завезенное с «Электростали», было оставлено этому предприятию.

В октябре 1941 года линия фронта все ближе подходила к Москве. Опасность угрожала и «Электростали». 15 октября работа на предприятии была остановлена. Ждали приказа из Москвы о взрыве завода. Но вместо этого через не-



Пожарная команда завода «Электросталь»

сколько дней пришел приказ о срочной эвакуации всех оставшихся цехов на Урал.

Первый эшелон был отправлен 19 октября, в нем находились 1490 работников завода и чле-

нов их семей. Этим же эшеленом везли оборудование некоторых цехов, сырье и материалы. А на заводе продолжали демонтаж и погрузку. Последний эшелон с квалифицированными рабочими и инженерами ушел 31 декабря. После эвакуации территория завода опустела. Было вывезено не только все оборудование, но и металл — прокат и слитки.

В Свердловске составы электростальцев распределили по металлургическим заводам в Челябинск, Златоуст, Чебаркуль, Серов и Магнитогорск. Прибыв на место, они сразу же приступали к работе. Уже в первом квартале 1942 года заводчане начали выпускать на Урале сталь и прокат.



Сталевар Рыбушкин А.П., инженер Журавский Д.П. и начальник цеха Зуев Т.И.

ЗАВОД ВОЗВРАЩАЕТСЯ К ЖИЗНИ

ПОСЛЕ РАЗГРОМА НЕМЦЕВ ПОД МОСКВОЙ электростальцы получили возможность вернуться домой. В феврале 1942 года вышел приказ о восстановлении предприятия. Начинать пришлось практически с нуля. В первую очередь было решено возродить первый сталеплавильный цех и одну 8-тонную печь во втором сталеплавильном. В строй также возвращались станы «600» и «300», кузнечный и термический цехи.

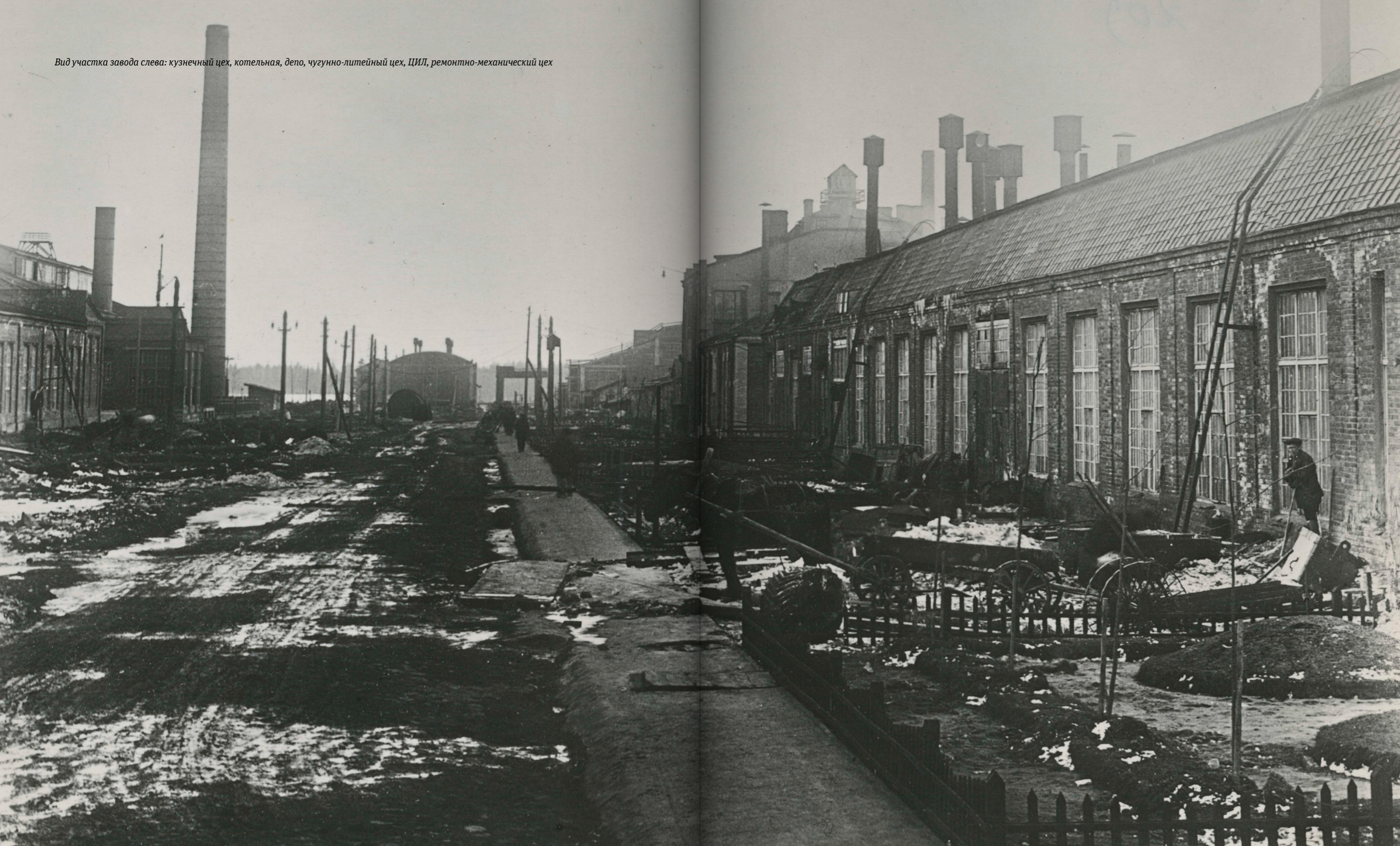


Участники изобретения «Короткая сеть 3» у печи: Пуканов В.П., Шиков И.П., Королев Г.Д., Никонов А.В., Постников В.П., Мартынушкин А.М., Артамонов А.М.

Самая большая проблема — где взять специалистов. Тысячи человек ушли на фронт, многие эвакуировались, остальные разъехались по деревням. В Магнитогорск, Златоуст и Челябинск полетели телеграммы: «Завод восстанавливается, высылайте людей».

В конце апреля с Урала прибыл эшелон с оборудованием первого сталеплавильного цеха, мартенами второго, молотами кузнечного цеха.

Вид участка завода слева: кузнечный цех, котельная, депо, чугуно-литейный цех, ЦИЛ, ремонтно-механический цех



В начале мая на «Электросталь» вернулось оборудование прокатных станов «600» и «300», электропечи второго сталеплавильного цеха, компрессоры, индукционная печь, молоты, кра- ны. К июлю 1942 года вернулись все работники и все оборудование, эвакуированное на Магнитку.

Работа по восстановлению цехов не прекра- щалась ни днем, ни ночью. Оборудование прямо с колес монтировали на сохранившихся фунда- ментах. Монтаж начинали без чертежей, кото- рые задержались в пути. Недостающие детали изготавливали сами. 20 мая 1942 года на пер- вой печи в первом сталеплавильном цехе выда- ли первую плавку. Вскоре заработали и другие печи. А к концу года все дуговые печи ЭСПЦ-1 были смонтированы и начали выплавлять сталь.

Места мужчин, ушедших на фронт, занимали женщины. Они осваивали тяжелые профессии, требующие большой физической силы — валь- цовщиков, крючочников, канавщиков, подручных сталевара. На завод также приходили 15–16-лет- ние ребята. Их обучали по сокращенной програм- ме в ремесленном училище или школе ФЗО и сра- зу отправляли в цех. Работали без выходных и отпусков, жили впроголодь в холодных бараках.

Несмотря на трудности завод уверенно наби- рал темпы, увеличивал выпуск продукции. В 1942 году удалось освоить 13 новых марок стали. В ос- вободившемся штамповочном цехе организовали выплавку карбида кальция, необходимого восста- навливающейся промышленности и фронту.

В термическом и кузнечных цехах было освоено производство корпусов фуга- сных бомб ФАБ-250.

В марте 1945 года завод «Электро- сталь» был награжден орденом Ле- нина за выдающиеся заслуги в обе- спечении страны высококачественным металлом и выполнении специальных заданий Государственного комитета обороны. Это был первый орден на знамени предприятия. Правительственные награды получил 71 работник завода. Также коллективу передали на вечное



Начальник смены Углов М.Г., первый освоивший прокат на стане 600

хранение Красное знамя ГКО, которое он не раз завоевывал в социалистическом соревновании.

ПРЕДПРИЯТИЕ КАЧЕСТВЕННОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

В ГОДЫ ВОЙНЫ ЗАВОД УСПЕШНО РАБОТАЛ, про- изводя продукцию для оборонной промышлен- ности, осваивая все новые марки специальной стали. Однако больше половины общей продук- ции составлял мартеновский металл. В мирное же время появилась возможность поэтапно ре- шить задачу сокращения, а затем и полной лик- видации мартеновского производства.

На первом этапе доля электростали в общем объеме выплавки возросла до 75%, а с 1953 года завод производит выплавку металла только в электропечах, полностью оправдывая свое назва- ние — Электрометаллургический завод «Элек- тросталь». Его специализация — производство металлопродукции из качественных и высоко- легированных сталей и сплавов.

В 1947 году на «Электростали» вновь при- ступили к выпуску стали-серебрянки. Она была необходима для удовлетворения потребностей растущей инструментальной промышленности. За два года сумели достичь объема довоенного выпуска, а потом и превзойти этот уровень.

ЖАРОПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ

В МАЕ 1948 ГОДА НАРКОМ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ И.Ф.Тевосян выдал заводу ответственное зада- ние — создать технологию выплавки жаропроч- ных сплавов и организовать их промышленное производство. Первые же плавки показали всю сложность поставленной задачи. Металл после присадки легирующих элементов, собственно и обеспечивающих его жаропрочность, утрачивал пластичность, не поддавался ковке и раскалывал- ся под молотом на куски. Методом проб и ошибок инженеры вместе с опытными рабочими внесли необходимые поправки в технологию выплавки

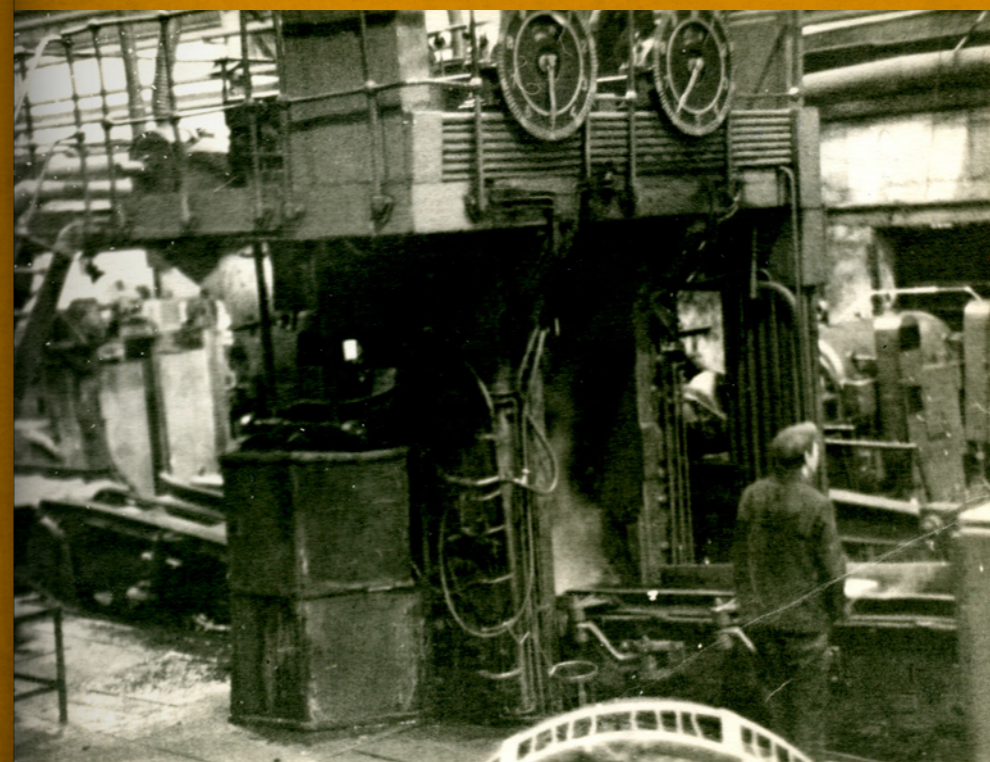
и достигли желаемого результата. Пластичность сплава оказалась такой, что старый кузнец Иван Смирнов смог завязать поковку узлом.

За успешное выполнение правительственного задания по разработке и внедрению технологии производства жаропрочных сталей группа ра- ботников завода получила Сталинскую премию первой степени, многие были награждены орде- нами и медалями. В 1949 году директору «Элек- тростали» М.Е.Корешкову и другим руководи- телям завода была присуждена Государственная премия СССР.

ПРОИЗВОДСТВО ЛИСТА, ЛЕНТЫ И ПРОВОЛОКИ

В 1949–1953 ГОДАХ совместно с учеными был ре- шен вопрос создания в нашей стране производ- ства прецизионных сплавов в виде ленты и про- волоки. До войны такую продукцию выпускала единственная в Европе фирма «Герейус» в Гер- мании. Американцы полностью демонтировали завод «Герейус» и вывезли к себе его оборудова- ние, техническую документацию и даже специалистов.

Для решения поставленной задачи на заводе был организо- ван полный цикл производства изделий 4-го передела. Если выплавка прецизионных спла- вов была в некоторой степени известна специалистам «Элек- тростали», то оборудование и технологию производства ли- ста, ленты и проволоки из вы- плавленного металла приходи- лось создавать заново. Проект и техническое задание разра- ботали ученые НИИ прецизи- онных сплавов ЦНИИ черной металлургии. Первым построи- ли сталеплавильный цех № 3,



Стан «Лаута» прокатный цех №2 1950-е годы





Проходная №1. 1960-е годы



Подсобное хозяйство. Директор Кменев и начальник ОРС Крылов осматривают кукурузное поле. 1954год



Здание заводоуправления



Прокатный цех №2. Колпаковые печи



Прокатный цех №2. Участок термических печей

в котором смонтировали открытые индукционные электропечи. Затем приступили к строительству листопркатного, лентопркатного, проволочного отделений в рамках одного передельного цеха, получившего потом название прокатного цеха № 2.

В мае 1952 года на заводе получили первую партию листа, в феврале 1953 — первую партию проволоки, а в апреле — первую партию стальной ленты. К 1955 году проектные мощности по производству листа, ленты и проволоки были полностью освоены. Сортамент систематически пополнялся вновь разработанными сплавами.

В середине 80-х годов в результате совместной работы специалистов предприятия с учеными-металлургами ВНИИМЕТМАШа и МВТУ

имени Баумана на заводе был внедрен литейно-прокатный агрегат для производства канатки размером 8–10 мм из широкой гаммы легированных сталей, используемой как для реализации потребителям в виде готовой продукции, так и для переката на проволоку более тонких размеров.

ЗАВОД — ГОРОДУ

В 50-е годы город **ЭЛЕКТРОСТАЛЬ** изменил свой облик. Прежде это была хаотично организованная территория. Предприятия строили дома для своих сотрудников на окраинах, в поселках, в то время, как центр практически пустовал. Мособлпроект разработал генеральный план развития города на 1951–58 годы. В центре разместили культурно-бытовые объекты, новые улицы соединили микрорайоны в единое целое. Началось активное строительство многоэтажных жилых домов.

К этому времени у завода «Электросталь» еще сохранилось немало домов временного барачного типа. Администрация предприятия взяла на себя обязательство ломать ежегодно по шесть барачков, а их жителей переселять в новые благоустроенные дома.

В строительстве, которое велось на деньги завода, принимали участие рабочие коллективы. Первыми решили выйти на стройку в свои выходные дни сотрудники первого прокатного и термического цехов. Их примеру последовали другие. Современные многоэтажки росли, как на дрожжах. Сотни семей справили новоселье. А город, наконец, избавился от непригодных для жилья барачков.

ОСВОЕНИЕ ПРОГРЕССИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

НА РУБЕЖЕ 40–50-Х ГОДОВ завод вернул свою прежнюю репутацию предприятия-лаборатории, где создавались и испытывались новинки



Колонна прокатного цеха №2 на демонстрации. 1965 год

качественной металлургии. Здесь одна за другой проводились экспериментальные, исследовательские работы. Так, была отработана новая технология плавки нержавеющей стали с использованием кислорода. Она позволила резко увеличить производство металла. К концу 50-х годов с применением кислорода выплавлялось уже более 100 марок сталей и сплавов.

В 1963 году во втором сталеплавильном цехе были демонтированы обе мартеновские печи и на их месте установлена новая 20-тонная электропечь, рассчитанная на выпуск сталей более сложного сортамента.

Электростальцы явились пионерами в освоении массового выпуска металла в вакуумно-индукционных печах и методом электрошлакового переплава. Еще в 1955 году в третьем сталепла-



Колонна кузнечного цеха №2. 1 мая 1960 года

вильном цехе установили первую промышленную вакуумно-индукционную печь. На ней проводились исследования возможности производства жаропрочных, прецизионных, нержавеющей сталей и сплавов специального назначения в вакууме. Испытания показали, что вакуумно-индукционный металл превосходит по своим свойствам металл открытой выплавки.

Метод электрошлакового переплава был изобретен советскими специалистами — учеными Института электросварки Академии наук УССР имени Е. О. Патона. Его освоение началось на заводе в августе 1959 года. Исследования подтвердили эффективность электрошлакового переплава применительно к нержавеющей, теплоустойчивым, хромистым и марганцовистым сталям, а также жаропрочным сплавам. В мае 1960 года на «Электростали» смонтировали три электрошлаковые установки, созданные Институтом электросварки. 7 июня здесь получили первый промышленный электрошлаковый слиток.

В 1964 году на заводе состоялся пуск четвертого сталеплавильного цеха. Это был целый комплекс прогрессивных производств. В цехе были установлены агрегаты вакуумно-дугового, электрошлакового переплава, открытые дуговые и индукционные печи, установки полунепрерывной разливки стали.

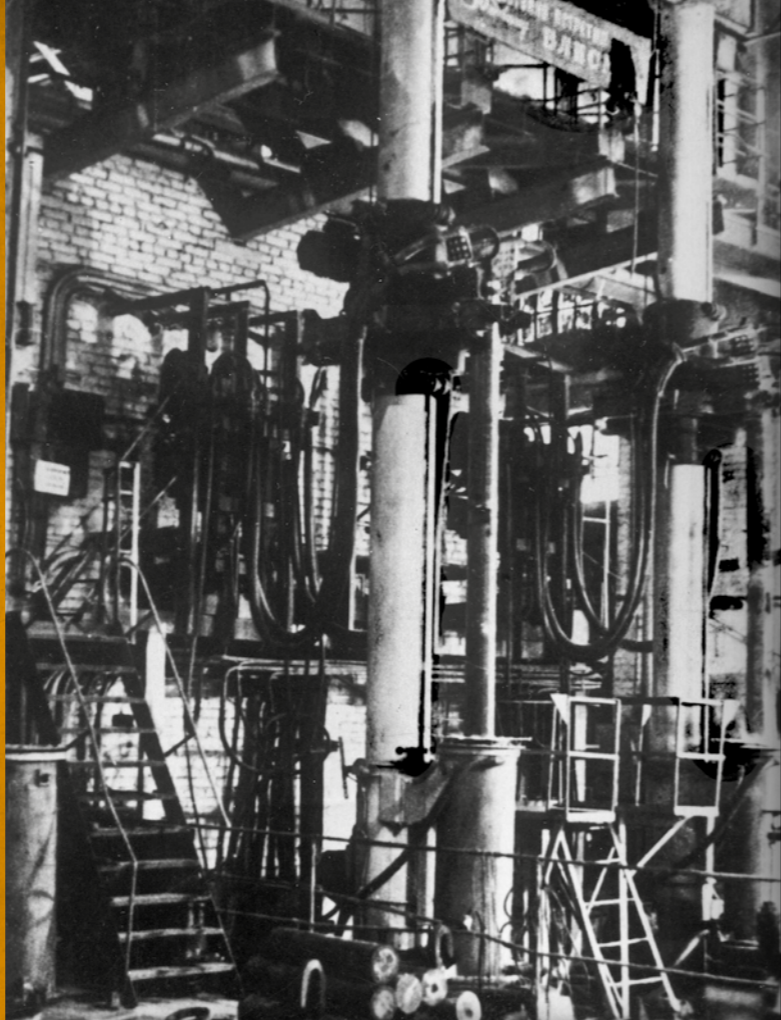
За строительство нового цеха и успешное освоение технологии выплавки металла новыми эффективными методами группа строителей и работников завода получила Государственную премию.

Следующим достижением электростальцев стало внедрение технологии выплавки сплавов безлигатурным методом. Ее опробовали в первом и четвертом сталеплавильных цехах. Новый метод значительно повышал производительность труда при высоком качестве получаемого металла. В 1971 году почти половина всех сплавов производилась без лигатуры.

Ежегодно завод принимал к освоению 20–25 новых марок сталей и сплавов. Среди них сверх-



Сталепрокатный цех №4



Сталепрокатный цех №4

коррозийные, сверхтвердые, сверхбыстрорежущие, сверхпрочные, сверхчистые по неметаллическим включениям.

В январе 1971 года завод «Электросталь» был награжден орденом Октябрьской революции за выполнение плана по выпуску качественного металла, освоение производства и внедрение в промышленность новых марок сталей и сплавов.



ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

В ПОСЛЕВОЕННЫЕ ГОДЫ цех ширпотреба расширил свой ассортимент столовых приборов из нержавеющей стали. Улучшались условия труда, совершенствовались технологии. Был установлен

800-тонный чеканочный пресс, гидрополировка заменила тяжелую ручную операцию.

В 1960 году цех столовых приборов более, чем в 35 раз превысил объем выпуска 1938 года. Его изделия начинают выходить на международный рынок.

В 1970 году началась большая реконструкция цеха. Старые деревянные фермы и перекрытия заменили на металлические, стены стали выше, пол выложили плитами. Производство при этом не останавливалось. Теперь в цехе были пресовый и шлифовально-полировальный участки, участок механического оборудования и изготовления штамповой оснастки, вспомогательные участки.

В 1979 году на «Электростали» выпускали 29 наименований столовых приборов. 97 процентам изделий был присвоен государственный Знак ка-

чества. Хорошим спросом пользовалась продукция с художественным травлением и чернением. Позже также начали выпускать изделия с нитридтитановым покрытием «под золото». Для этого приобрели две установки «Булат-6».

Начиная с 90-х годов цех начал испытывать трудности. На складах скапливались непроданные столовые приборы, нечем было платить

восстановить выпуск ширпотреба, цех пришлось практически оборудовать заново.

Столовые приборы теперь производили из более дешевого импортного металла. Был разработан новый дизайн изделий, освоено производство новых видов продукции: вилка для раскладки, лопаток для торта, кокильниц, кокотниц. Всего — 53 наименования. Заводские изделия участвовали



Директор М. Е. Корешков с начальниками цехов: Я. С. Лейзеровым, М. Г. Угловым, М. Е. Корешковым, П. П. Зуевым, М. Д. Белым, В. П. Никитиным. 1965 год



Открытие плавательного бассейна Металург 14 июля 1973 года

во всероссийских выставках и не раз награждались дипломами. Но конкурировать с дешевым импортом становилось все сложнее.

В декабре 2008 года цех столовых приборов был выведен из эксплуатации.

СТРОИТЕЛЬСТВО СОЦИАЛЬНЫХ ОБЪЕКТОВ

В 1960-70-Е ГОДЫ интенсивно шло жилищное строительство. Ежегодно вводилось по пять тысяч квадратных метров благоустроенного жилья. На улице Тевосяна вырос квартал пятиэтажных домов. Практически всех кадровых работников завода удалось обеспечить отдельными квартирами.

У «Электростали» было тогда восемь детских садов, два детских комбината и трое яслей. В заводской медико-санитарной части сотрудники проходили ежегодный профосмотр. В цехах были открыты фельдшерские пункты. Здравница-профилакторий ежегодно принимала 1250 человек.



Вручение знамени на вечное хранение в честь 50-летия Октябрьской революции. 1967 год

зарплату рабочим. Пришлось приостановить работу цеха. Большое количество штампов, оснастки, инструментов было утилизировано. Так что, когда в 1996 году на «Электростали» решили



Заводоуправление «Электросталь»

С 1967 года все предприятия СССР перешли на пятидневную рабочую неделю. И на заводе начали строить цеховые базы отдыха, чтобы сотрудники могли проводить выходные на природе вместе с семьей. Для этого предприятию выделили большой участок земли в Шатурском районе на реке Пре. Капитально оборудованные базы функционировали круглый год.

На озере в 12 километрах от Электростали был построен пионерский лагерь «Орленок». Рядом с ним расположился спортивно-трудовой лагерь для старшеклассников «Ровесник». В две смены работал и молодежный оздоровительно-трудовой лагерь в подшефном совхозе «Починки» Егорьевского района Московской области.

19 июля 1974 года состоялось торжественное открытие музея трудовой славы предприятия. На церемонию собралась вся заводская общность, ветераны, молодежь. После разрезания ленточки директор музея А. А. Попов провел первую экскурсию. Так родилась новая заводская традиция — всех молодых рабочих, поступающих на предприятие, обязательно приводить в музей и знакомить с историей «Электростали».

В восьмидесятые годы завод начал строить свою базу отдыха в Крыму — пансионат на 500 мест в 25 километрах от Ялты. Для ускорения работ из Электростали на строительство ездили бригады рабочих. Когда был построен первый корпус на 30 мест, заводчане получили воз-



Участники парада физкультурников завода на празднике Дня металлурга. Рапорт командующего парадом А. М. Мартынушкина. 1974 год



Спортивный праздник к Дню металлурга



Спортивный праздник к Дню металлурга. На старте второй слева директор завода И.С. Прянишников

можность отдыхать у моря. Однако сдать объект полностью, а тем более сохранить его на балансе предприятия после развала Советского Союза, не удалось.

ЗАВОДСКИЕ ФИЗКУЛЬТУРНИКИ

ДОБРОВОЛЬНОЕ СПОРТИВНОЕ ОБЩЕСТВО «ТРУД», созданное при заводе, объединило 6000 человек. В 1976 году 5219 работников сдали нормы комплекса ГТО. На предприятии появились «бригады ГТО», 10 подразделений получили звание «цех ГТО».

Электростальцы занимались 18 видами спорта. Особой популярностью пользовалась борьба дзюдо, велосипед, волейбол, коньки, легкая и тяжелая атлетика, лыжи, плавание, городки. Молодежные футбольная и хоккейная команды успешно выступали на соревнованиях на первенство Московской области.

На заводском стадионе «Металлург» проходили массовые спартакиады бодрости и здоровья. Футбольные матчи и легкоатлетическое многоборье привлекали в выходные массу зрителей. Сюда приходили целыми семьями. У завода был также свой закрытый бассейн, а для зимнего спорта — каток и лыжная база.

ПОДСОБНОЕ ХОЗЯЙСТВО

В МАЕ 1982 ГОДА очередной пленум ЦК КПСС принял Продовольственную программу. Сельское хозяйство в стране было убыточным. Продукты в магазинах стоили дешево — в 2-3 раза меньше себестоимости. И в конце концов это привело к дефициту продовольствия. «Накормить народ» было поручено крупным промышленным предприятиям.

На заводе «Электросталь» был создан агропромышленный комплекс. В декабре 1986 года был сдан в эксплуатацию тепличный цех, и заводчане теперь получали к своему столу зеленый лук, свежие огурцы и помидоры.

На Луковом озере было организовано садковое рыбоводство. Там разводили карпа простого и японского, пробовали даже запустить форель и стерлядь. К сожалению, через некоторое время заводское рыболовство пришлось свернуть из-за неблагоприятной санитарной обстановки на озере.

У завода был и свой подшефный совхоз «Починковский» в Егорьевском районе. Каждый год электростальцы приезжали туда на посевную, прополку и уборку урожая. Своими руками и из своих материалов построили в совхозе овощехранилище, картофелесортировочный пункт и крытый зерноток.

В годы перестройки, когда дефицит товаров и продуктов принял угрожающие масштабы, на заводе решили наладить собственное сельскохозяйственное производство. Были созданы совместные предприятия с колхозом «Гигант» Тульской области, колхозом «Зареченский» и совхозом «Андреевский» Владимирской области. В Рязанской области арендовали земли для создания фермерских хозяйств.

В 1991 году электростальцы открыли собственный свинарник на 500 голов. В деревне Лесное откармливали бычков. Мясо и овощи из теплиц заводчанам продавали по ценам на 20% ниже, чем в городской торговле.

«ЛИХИЕ» ДЕВЯНОСТЫЕ

В конце 80-х годов завод «Электросталь» был ведущим предприятием в отрасли и в городе. Здесь выпускалось более 1000 марок стали в сортаменте от микропроволоки и ленты до двух-трехтонных поковок. Была принята комплексная программа реконструкции и технического перевооружения предприятия, а также со-

циального развития до 2005 года. Но в стране уже началась перестройка.

С 1 января 1988 года завод работает в условиях полного хозрасчета и самофинансирования. Сокращение штатов, падение спроса на продукцию завода (потребители тоже перешли на хозрасчет), недовольство коллектива, — все это были только первые вестники надвигающегося кризиса...

В сентябре 1991 года «Электросталь» вступила в Российский концерн «Спецсталь» на правах его учредителя. Вскоре начались финансовые трудности. Предприятия-заказчики не могли расплатиться за полученную продукцию.

В апреле 1992 года отсутствие марганца, никеля, наждачных кругов привело к остановке прессы № 2 в первом кузнечно-прессовом цехе, летом остановился прокатный цех № 4. В июле завод прекратил поставки неплатежеспособным потребителям, но это не помогло. И вот в августе впервые встала реальная угроза полной остановки предприятия. Пришлось пойти на массовые сокращения. В месяц с завода уходило по 100–200 человек.

30 октября 1992 года в Доме культуры имени Горького состоялась конференция трудового коллектива. На ней было принято решение о приватизации электрометаллургического завода «Электросталь». 5 января 1993 года он стал акционерным обществом.

Итак, завод перестал быть государственным предприятием и не мог больше рассчитывать на централизованные поставки, госкредиты и госзаказ. К тому же рыночные условия требовали новых подходов, в том числе, в вопросах качества. И на «Электростали» приступили к сертификации продукции в соответствии с международными стандартами.

Тогда же на предприятии начали выпускать несвойственную ему продукцию — кирпичи и пиво. Открылось российско-итальянское совместное предприятие «ГРАНЭЛ» по выпуску гранулированного металла. СП «ЭЛИНКО» занялось переработкой шлака. Основное производ-



Сталеплавильный цех №6



ство тоже понемногу приспособлялось к рынку. Почти все основные цехи предлагали платные услуги населению, а медсанчасть начала платный прием горожан. Жилой фонд, на содержание ко-

торого не было денег, передали в муниципальную собственность.

В результате этих и других чрезвычайных мер предприятие сумело выжить и даже получить международное признание. В июне 1994 года на конференции «Коммерческий престиж» в Мадриде АО «Электросталь» было признано лидером в области торговли и промышленности в России и внесено в международный каталог.

Но до выхода из кризиса было еще далеко. Закрывались цехи, уходили в коммерческие структуры квалифицированные работники, впереди был еще финансовый паралич августа 1998 года...

Оживление производства началось в 1999 году. В этом же году завод получил первую прибыль. В 2000 году Совет директоров ОАО «Металлургический завод «Электросталь» принял решение о строительстве сталеплавильного комплекса.